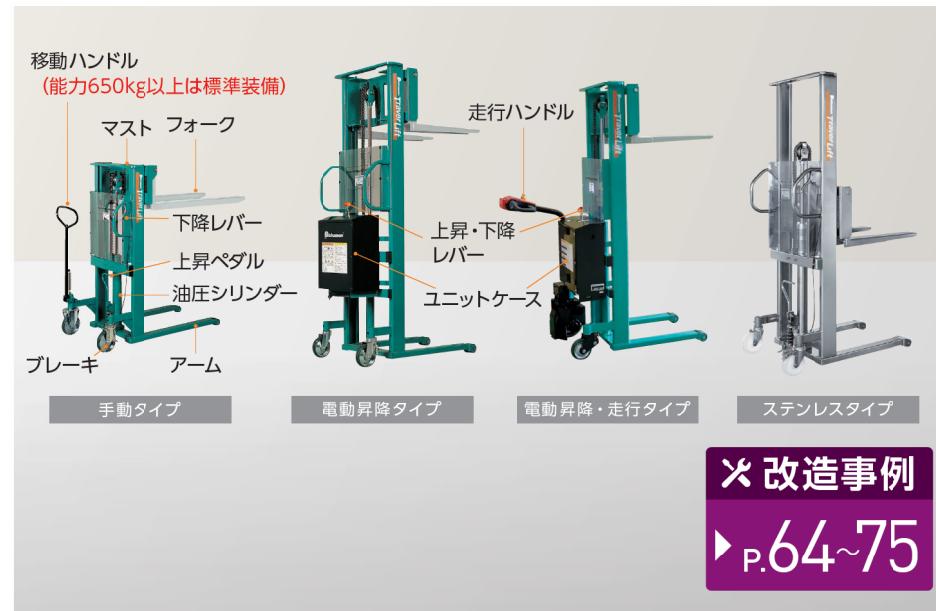


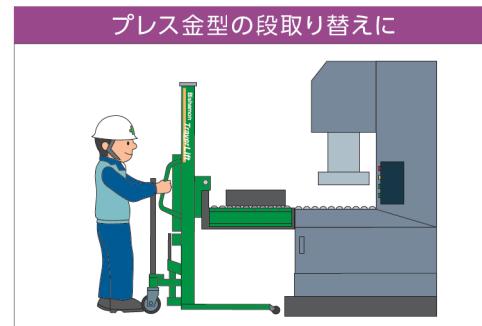
トラバーリフトシリーズ

高い場所もラクラク作業!
さまざまな作業環境のニーズに応え、93機種がラインアップ。

●標準塗装色:セーラムグリーン 2.5BG 5/10(マンセル)
マットグレー 4.4Y6.6/0.6(マンセル)

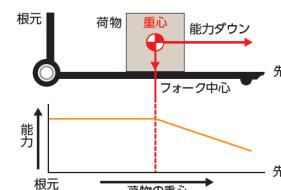


用途



豆知識!!

フォークの中心から根本の間に荷物の重心が
納まっている場合、最大積載能力で使用できますが、
中心から先端寄りで使用される場合、
最大積載能力は減少します。



こだわりと特徴をご紹介!

○頑丈です!

マストには、ハンドパレットトラックのフレームと同じ高張力鋼板を使用しており頑丈です。
また、積載能力650kg以上のタイプは、フォークリフトのマストと同じ圧延型鋼を使用し、抜群の高剛性を誇ります。

○便利な早送り装置!

[手動昇降タイプ] (H仕様)

荷物がない状態でフォークを一気に上まで上昇させることができるH仕様(早送り装置付き)をご用意。(無負荷時のみ使用可)



○狭い場所でも昇降が可能です!

[手動油圧タイプ]

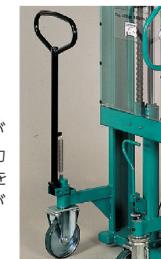
昇降を足踏みポンプで行うため、狭い場所でも使用が可能です。



○小回りの利く移動ハンドル!

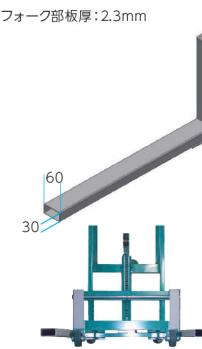
※積載能力650kg以上は標準装備(STW50Eも含む)

荷物の重量が重くなると方向転換が重くなります。そのため、積載能力650kg以上のタイプにはかじ取りをしやすくするための移動ハンドルが標準で付いています。

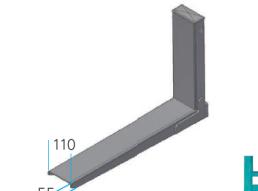


フォーク形状

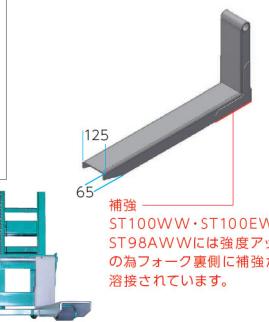
フォーク部板厚: 2.3mm



フォーク部板厚: 4.5mm (ST38)
6.0mm (ST50)



フォーク部板厚: 6mm



最低高は、フォークを最大に広げた状態で、フォークを最下限まで降ろした時の床からフォーク先端部までの距離を表しています。



フォークの場所によっては、アームの上に載ってしまい最低高が高くなってしまいます。
フォークがどの位置にあっても、アームと干渉せず使用できるWNタイプ(P.51ページ参照)もあります。

単位(mm)

電動昇降・走行タイプ

▶ 電動昇降・走行タイプ

電動昇降機能にシンプルで丈夫な電動走行機能もプラス。



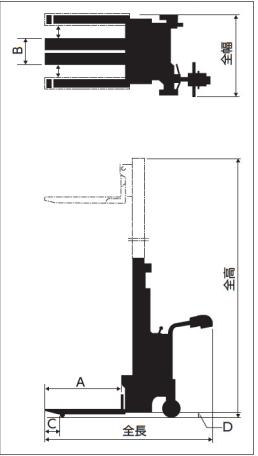
揚程1,500mmタイプ



走行ハンドル
速度が可変自在です。(安全装置付き)
操作のカンタンな回転ノブで
スムーズに前後進ができます。



非常停止ボタン
緊急時電源をカットできます。



型式	最大積載能力(kg)	フォーク(mm)			アーム(mm)			パッテリー	上昇時間(秒)(注1)	車輪(クレタン) 直径×幅(mm)	自重(kg)	
		形状 板厚	長さ	スライド外幅	出幅	外幅	内幅					
A	B	C										
揚程1,500mmタイプ(フォーク高さ 最低高90mm～最高高1,590mm) (負荷時走行速度 2.4km/h)												
ST50A	500	Y2	600	232～600	34	586	394	31	1,969	803	1,515	30.6Ah/5Hr DC12V×2個
ST98A	980	Z	800	262～726	152	700	500	30	1,967	914	1,821	42.5Ah/5Hr DC12V×2個
高揚程2,420mmタイプ(フォーク高さ 最低高90mm～最高高2,510mm) (負荷時走行速度 2.4km/h)												
STW38A	380	Y2	600	232～600	40	586	394	31	1,713～2,928	798	1,520	DC24V 30.6Ah/5Hr DC12V×2個
STW65A	650	Z	800	262～726	152	700	500	30	1,734～2,949	914	1,821	42.5Ah/5Hr DC12V×2個

※ドライブホイールのサイズは250×70

■標準装備												
速度可変可能 レバースイッチ 上昇・下降はシンプルな レバー式で速度の調整 が可能です。			充電器内蔵 AC100V ニコットケースにある、 充電口に付属品の 電源コードを差し込み 充電します。			バッテリーインジケーター バッテリー残量が一目で 確認できます。						

	下記型式は、1t未満のフォークリフトとして扱われますので、 使用者の方への特別教育と年に1度の特定自主検査を行う必要があります。 (フォークリフト免許不要※但し運転特別教育が必要) ST50A、ST98A、STW38A、STW65A、ST80AWW、ST98AWN、ST98AWW
--	---

(注)記載の寸法は図面寸法です。
実際の製品は、数mm程度のバラツキが有ります。
特に最低高は余裕をもって機種の選定を行ってください。
(注1)テストは新品のバッテリーを満充電した状態で行っています。
バッテリーの劣化や床の状態、使用環境によって異なります。
(注2)フルストロークでボンディングを行った際の回数です。

ワイドタイプ

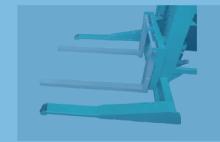
床に置かれた荷物の持ち上げを、より行き易くしました。



WNタイプ

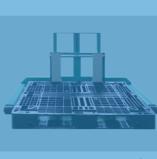


WWタイプ



アームの形状が異なっておりますので、
ご注意ください。

ST100□WW
ST100EWW
ST98AWWW



1,100×1,100mmのパレットを持ち上げられるように
アームの幅を広げました。

□□□□ WW

ワイドタイプにてご覧いただけます

型式	最大積載能力(kg)	フォーク(mm)			アーム(mm)			パッテリー	上昇時間(秒)(注1)	車輪(クレタン) 直径×幅(mm)	自重(kg)	
		形状 板厚	長さ	スライド外幅	出幅	外幅	内幅					
A	B	C										
手動昇降タイプ(フォーク高さ 最低高90mm～最高高1,590mm)※ST100WW、ST100EWWは90mm～1,470mm												
ST20□WW	200	Y1	1,000	232～558	319	1,371	1,179			53	1,966	1,371
ST30□WW	300	Y2	600	232～600	234	871	679			71	1,969	1,507
ST38□WN	380	Y1	600	232～558	119	871	679			53	1,966	871
ST50□WN	500	Y2	600	232～600	34	900	700			71	1,969	1,106
ST80□WW	800	Z	800	262～726	152	1,400	1,200			127	1,400	1,652
ST100□WN	1,000	Z	800	262～688	152	1,400	1,200			934	1,452	200×42
ST100□WW			1,100	262～726		1,400	1,200			117	1,412	1,752

型式	最大積載能力(kg)	フォーク(mm)			アーム(mm)			パッテリー	上昇時間(秒)(注1)	車輪(クレタン) 直径×幅(mm)	自重(kg)	
		形状 板厚	長さ	スライド外幅	出幅	外幅	内幅					
A	B	C										
電動昇降タイプ(フォーク高さ 最低高90mm～最高高1,590mm)※ST100EWWは90mm～1,470mm												
ST30EWW	300	Y2	1,000	232～600	234	1,371	1,179			31	1,969	22
ST50EWN	500	Y2	600	232～600	34	871	679			871	1,085	70×73
ST80EWW	800	Z	1,000	262～726	152	1,400	1,200			1,400	1,689	35
ST100EWN	1,000	Z	800	262～688	152	900	700			934	1,489	200×42
ST100EWW			1,100	262～726		1,400	1,200			1,412	1,790	32

型式	最大積載能力(kg)	フォーク(mm)			アーム(mm)			パッテリー	上昇時間(秒)(注1)	車輪(クレタン) 直径×幅(mm)	自重(kg)	
		形状 板厚	長さ	スライド外幅	出幅	外幅	内幅					
A	B	C										
電動昇降・走行タイプ(フォーク高さ 最低高90mm～最高高1,590mm)※ST98AWNは90mm～1,470mm												
ST80AWW	800	Z	1,000	262～726	1,400	1,200	30			1,400	2,021	24
ST98AWN	980	Z	800	262～688	152	900	700			979	1,821	30
ST98AWW			1,100	262～726		1,400	1,200			1,412	2,120	28

(全負荷走行速度 2.4km/h) (注3) ドライブホイールのサイズはφ250×70です。

(注)記載の寸法は図面寸法です。
実際の製品は、数mm程度のバラツキが有ります。

特に最低高は余裕をもって機種の選定を行ってください。

(注1)テストは新品のバッテリーを満充電した状態で行っています。

バッテリーの劣化や床の状態、使用環境によって異なります。

(注2)フルストロークでボンディングを行った際の回数です。

●フォークリフト免許不要