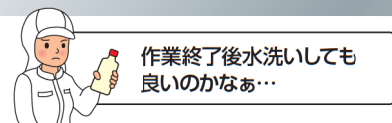


ステンレスタイプ

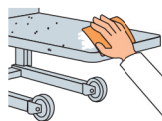
▶ 手動昇降タイプ (フォーク式)

(注)記載の寸法は図面寸法です。
実際の製品は、数mm程度のバラツキがあります。
特に最低高は余裕をもって機種を選定を行ってください。
(注1)フルストロークでボンピングを行った際の回数です。
(注2)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。



手動式限定になりますがシリンダーの吸気口を
エアブリーザーに変更して
頂く必要が有ります。(有料)

※洗浄後は、摺動部分への注油を行って
ください。
※高圧洗浄機を使用する場合、故障の恐
れが有りますので、シリンダー部分を避
けてご使用ください。



防錆対策

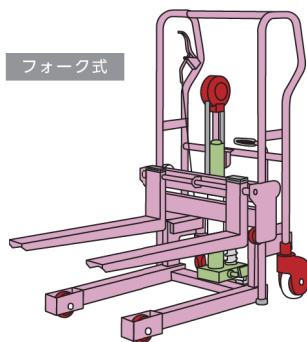
■ステンレス (SUS304) (注2)

最も代表的なステンレス鋼です。磁性は無く耐食性に優れる。
オモテ面仕上げ:ヘアライン

■スチール(ステンレスコート)

水や空気や光さえも完全に遮ってしまう
防錆力抜群のステンレス塗料。

■樹脂 (ナイロン)



フォーク式

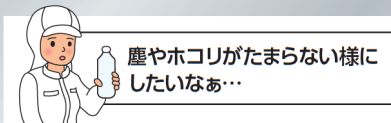
型式	最大 積載能力 (kg)	フォーク			アーム 外幅 (mm)	全高 (mm)	全幅 (mm)	全長 (mm)	ボンピング回数 (回) (注1)	車輪(ウレタン)		自重 (kg)
		高さ (mm)	長さ (mm)	スラッド外幅 (mm)						前輪	後輪	
KGL20SF-HL	200	95~750	600	148~454	454	1,000	571	1,075	16 (9)	80×32	125×32	約59
KGL20SHF-HL		95~1,120				1,344			23 (13)			約65
KGL40SF-HL	400	95~750	600	232~495	495	1,020	626	1,133	27 (15)	70×73	125×32	約85
KGL40SHF-HL		95~1,090				1,375			38 (20)			約99

()内は無負荷時

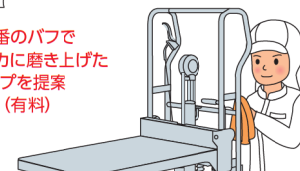
ステンレスタイプ

▶ 手動昇降タイプ (テーブル式)

(注)記載の寸法は図面寸法です。
実際の製品は、数mm程度のバラツキがあります。
特に最低高は余裕をもって機種を選定を行ってください。
(注1)フルストロークでボンピングを行った際の回数です。
(注2)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。



#400番のパフで
ピカピカに磨き上げた
PKタイプを提案
します。(有料)



■QPQ 処理

耐摩耗性、疲労強度向上に加え耐食性に優れ
た表面処理方法。
(ポンプピストン、プレッシャーピン)。

■チェーン

無給油メッキチェーン

■車輪

●フォーク式前輪

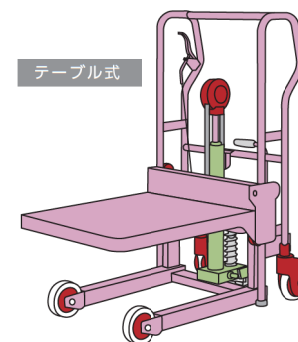
前輪固定車輪:ウレタン
ホイール:スチール(KGL25S)
:アルミ(KGL45S)
ベアリング:ステンレス

●テーブル式前輪

前輪固定車輪:ウレタン
ホイール:樹脂

●後輪

後輪自在車輪:ウレタン
金具:クロムメッキ
ホイールカバー:樹脂



テーブル式

型式	最大積 載能力 (kg)	テーブル		アーム外 幅 (mm)	全高 (mm)	全幅 (mm)	全長 (mm)	ボンピング回数 (回) (注1)	車輪(ウレタン)		自重(kg)
		高さ(mm)	幅×長さ(mm)						前輪	後輪	
KGL25S-HL	250	150~820	540×600	480	1,000	568	1,033	16 (9)	125×43	125×32	約60
KGL25SH-HL		150~1,170			1,344			23 (13)			約66
KGL45S-HL	450	150~820	600×650	515	1,020	625	1,088	27 (15)	125×43	125×32	約83
KGL45SH-HL		150~1,170			1,375			39 (20)			約97

()内は無負荷時