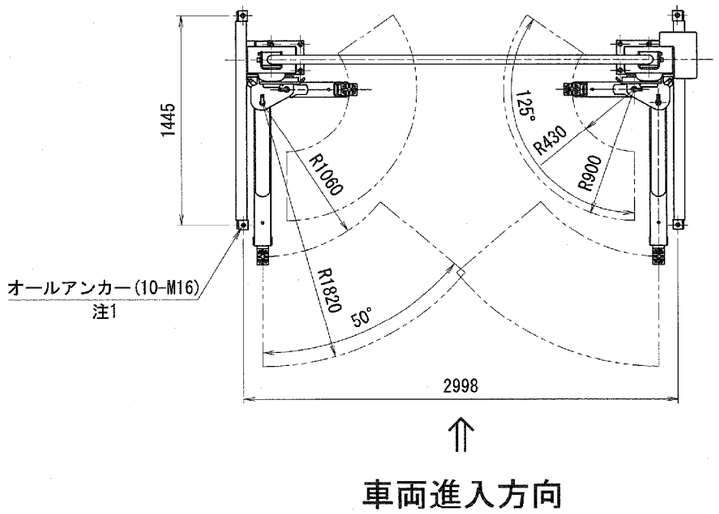
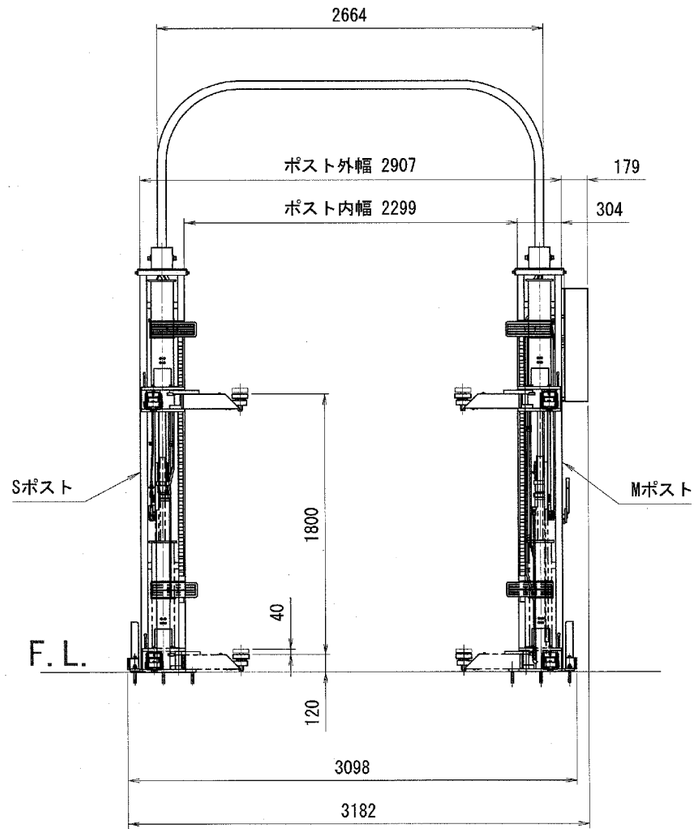
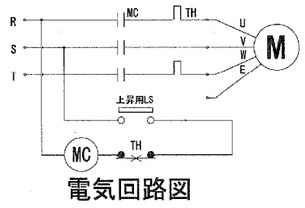


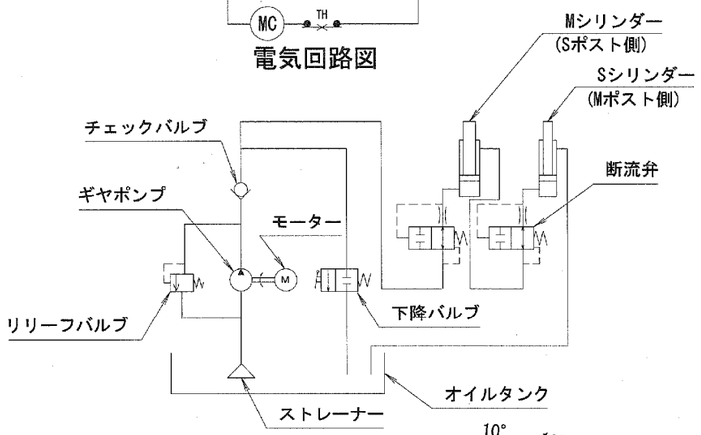
⇑

車両進入方向





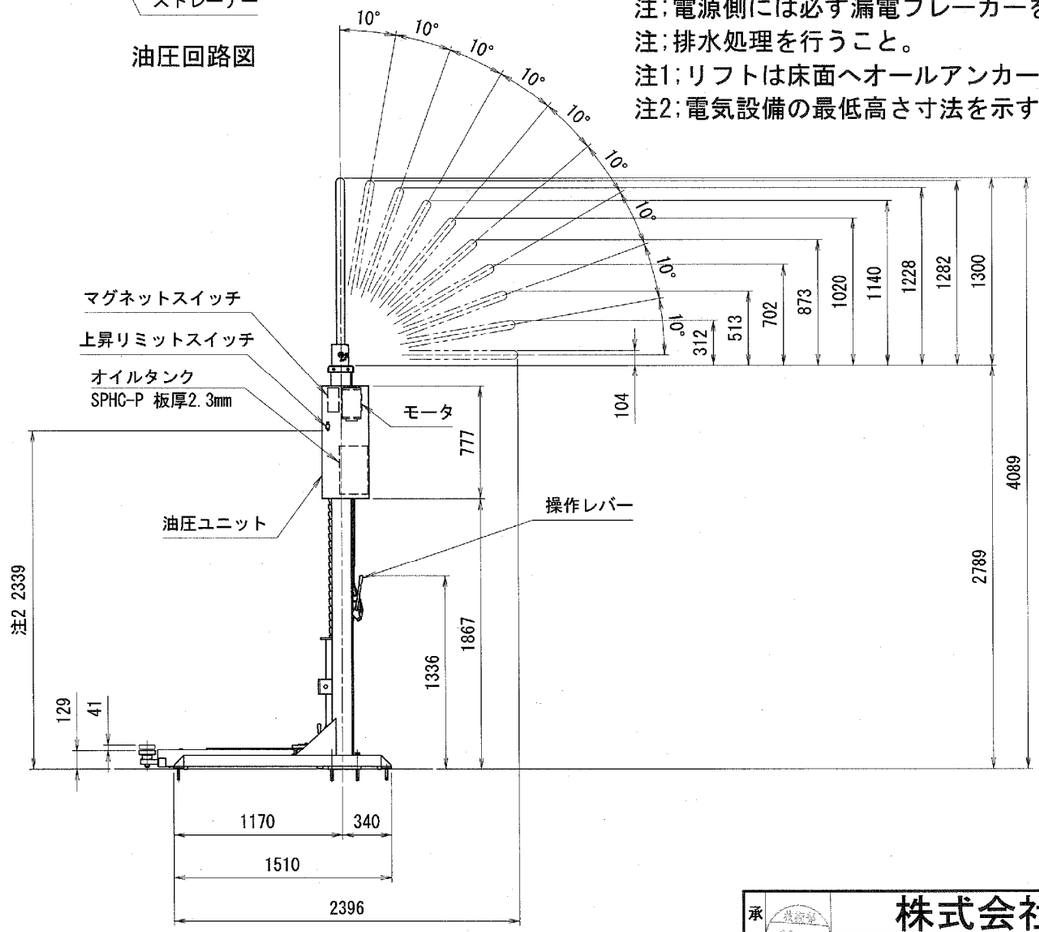
電気回路図



油圧回路図

仕　様	
型式	WFF30N-N
最大荷重	3000kg
揚程	1800mm
操作方法	レバースイッチ
電源	三相 200V (50/60Hz)
モーター	1.5kW 4P (10分定格)
上昇時間	約48秒(50Hz,定格負荷)
	約40秒(60Hz,定格負荷)
オイル	ISOVG32 油圧作動油
総油量	11L
自重	1080kg

注;アース線を必ず接地して下さい。(第3種)
注;電源側には必ず漏電ブレーカーを設置して下さい。
注;排水処理を行うこと。
注1;リフトは床面へオールアンカーで固定。
注2;電気設備の最低高さ寸法を示す。



出図
'26.08.07
技術部

株式会社スギヤス		
承認	品名	WFF30N-N仕様図
検図	図番	WFF30N -020000-05
検図	区分 1 2 3 4 5 6 7 8 9 / 開発担当者 / 製図	石川恵
	日付	2026/07/28
	尺度	1:30 A2

訂正記号	年月日	記事	担当	承認