

まえがき

このたびはビシャモンのリフターNXシリーズをお買い上げいただきましてありがとうございます。ご使用になる前に必ずこの取扱説明書を熟読いただき、十分に納得された上でご使用ください。なお、この取扱説明書は大切に保管していただき、万一紛失した場合は速やかに販売会社にご請求ください。また、製品に貼り付けてある警告シール等が剥がれた場合も販売会社にご請求ください。

<ご注意>

この取扱説明書では、お守りいただかないと重大な人身事故につながるおそれのある注意事項は「警告」という見出しの下に掲げてあります。また、お守りいただかないと傷害を負う可能性および物的な損害の発生が想定される注意事項は「注意」という見出しの下に掲げてあります。

<使用環境について>

使用場所・・・屋内
 周囲温度・・・0～40℃ 結露や凍結のないこと
 湿度・・・35～85%
 雰囲気・・・可燃性ガス・腐食性ガス・蒸気・粉塵のないこと

目次

1 使用上の注意・・・1	6 改造内容説明・・・5	11 故障と対策・・・10
2 各部の名称・・・2	7 保守点検要領・・・6	12 廃棄・・・10
3 リフターの設置・・・2	8 下降速度調整方法・・・8	13 商品保証規定・・・11
4 始業点検・・・3	9 標準本体仕様諸元・・・8	14 アフターサービスについて・・・12
5 使用方法・・・3	10 油圧回路図・電気回路図・・・9	15 梱包リスト・・・12

1 使用上の注意

警告

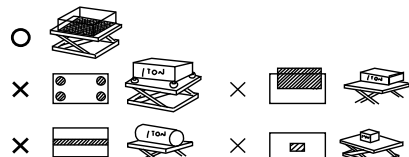
下記の事項に違反すると重大な人身事故につながりますので必ず守ってください。

		
人を乗せないでください。人の転落につながります。	テーブルの下に入らないでください。やむを得ず入る場合には荷物をテーブルからおろしてリフトの降下防止措置をしてください。	リンク機構や他の動く部分に手足を入れないでください。巻き込まれて怪我をします。
		
テーブルの下に手足を入れないでください。挟まれて怪我をします。	テーブルに能力以上の荷物を載せないでください。荷崩れ事故や本機の破損につながります。	テーブルに荷物を移載する時には極端な偏荷重になり、テーブルが転倒する事があります。移載に使用する場合は前もってメーカーにお問合わせください。

注意

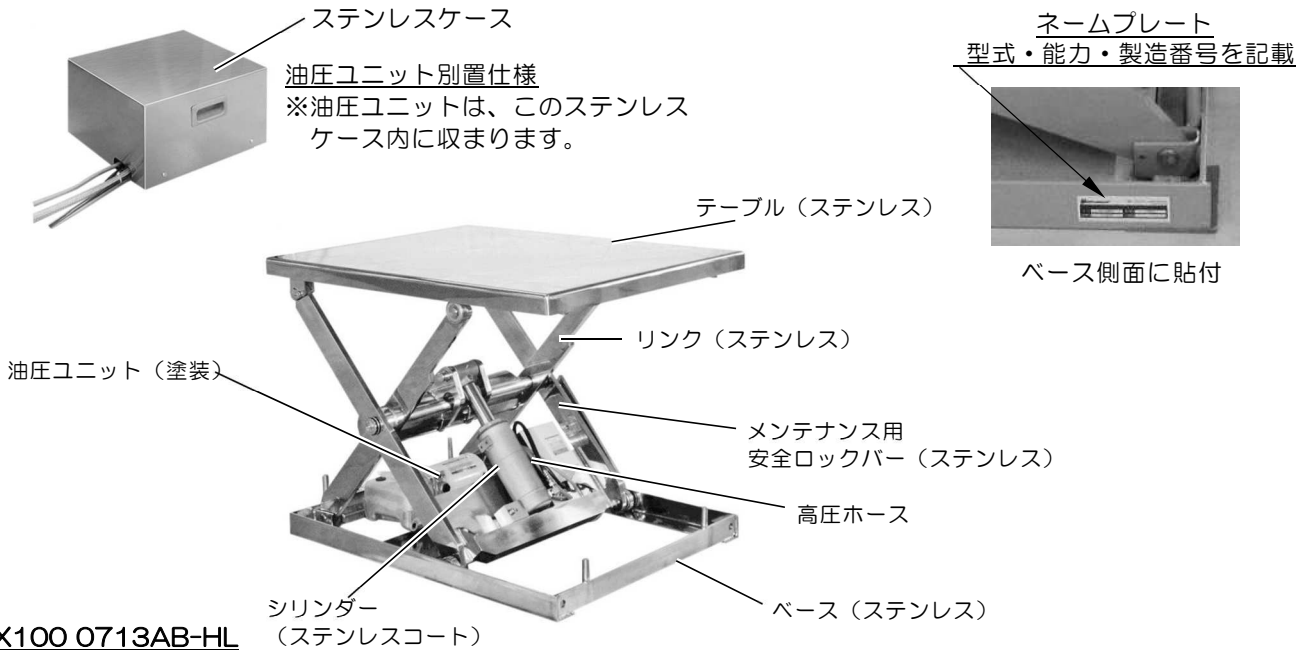
- 取扱説明書をよく読んで理解してからご使用ください。誤った操作は事故につながります。
- 本機は人以外の定格荷重以下の荷物をテーブル面の80%以上に載せて上昇下降させるリフターです。本来の目的以外に使用しないでください。
- 本機は高頻度や高速での使用については対応できません。
- 本機の使用は使用方法を熟知した人に限定してください。
- 常に荷物の状態には注目し、もし荷物が不安定な状態になった時には操作をやめて荷物を整えてください。荷崩れの危険があります。安定性が悪かったり、しっかりと積載されていない荷物には使用しないでください。
- 取扱説明書に従って点検を必ず実施してください。
- 本機を許可なく改造しないでください。
- テーブル面の80%以上の面に均等に荷重がかかるようにして昇降させてください。偏荷重は本機の破損や耐久性の低下につながります。
- 荷物を移載する時には一時的に偏荷重になりますので注意してください。
- テーブルが最上位や最下位に達した時には速やかに操作をやめてください。操作を続けるとモーターやコイルの加熱や破損につながります。
- 修理や点検を行う時にはテーブルから荷物を降ろしてリフトの降下防止措置をしてください。

● 偏荷重とは、局所的な集中荷重やテーブルの端への片寄った荷重をいいます。



2

各部の名称

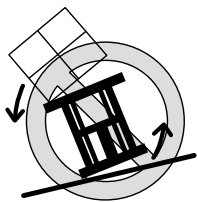


3

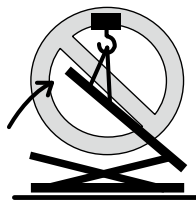
リフターの設置

警告

下記の注意事項に違反すると重大な人身事故につながります。



傾斜地には設置しないでください。リフターの転倒や破損につながります。

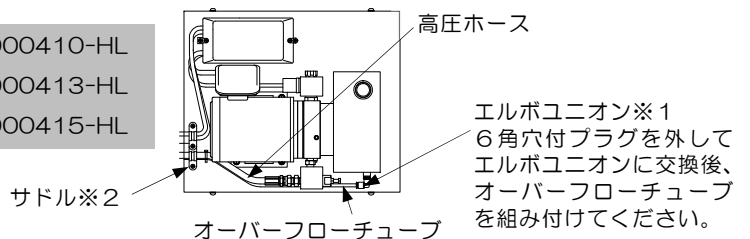


本機を移動する際にはテーブルを吊り上げての移動はしないでください。運搬の際には必ずベースから持ち上げてください。

注意

1. ベースと床面の間には隙間が無いように設置してください。隙間があるとベースやリンクが曲がります。
2. 電源コードの長さは 10m 以内とし、2 平方ミリ以上の断面コードを使用してください。コードが長過ぎたり、細過ぎるコードを使用すると、モーターが過熱したりコードが過熱して危険です。
3. 周囲の温度が 30℃以下 0℃以上の場所に設置してください。
4. 本機は屋外設置仕様や耐水仕様になっていません。乾燥した屋内に設置してください。
5. 本機は粉じんの多い環境では使用できません。

- X1000410-HL
- X1000413-HL
- X1000415-HL



1. 設置する床が水平で、リフターの自重と最大荷重に耐え得ることを確認してください。
2. 梱包を解き、任意の場所に置いて下さい。吊り上げる場所はベース短手側面にφ20の穴が開いていますので、その穴を利用してベースより吊り上げて下さい。
3. ベースと床の間に隙間がないか確認してください。隙間があるとベースが曲がったりテーブルが傾くことがあります。隙間がある場合はスペーサーなどで埋めてください。
4. X1000410・X1000413・X1000415 は、テーブルリフトと油圧ユニットが分かれてお客様に届きます。油圧ユニットのカバーを開けテーブルリフト側に取付けられている高圧ホース・オーバーフローチューブを上図のように油圧ユニットに接続してください。
※1. 6角穴付プラグを外し、エルボユニオンに交換した後オーバーフローチューブを組み付けてください。
※2. 高圧ホース・オーバーフローチューブは、油圧ユニットに取り付いているサドルでしっかり固定してください。
5. 電源コードを電源に接続してテーブルの昇降を確認してください。モーターが回転しているのに上昇しない場合はモーターの逆転が考えられます。その場合は電源のR相とT相を入れ替えてください。
6. 必要な場合はアンカーボルトで床に固定してください。ベースにアンカー穴 (φ16×3) がありますので利用してください。

4 始業点検

点検は本機を安全にご使用いただくため、また不具合箇所を早期に発見するために大きな役割を果たします。作業を始める前に必ず下記の事項を点検してください。

⚠ 注意

点検・修理でテーブルの下に入る必要のある場合には、必ず荷物を降ろして安全ロックバーをかけてください。

毎日作業前に実施してください。

- (1) リフト本体の外観に異常はないか。
- (2) リフト内部に異物が入っていないか。
- (3) テーブルが仕様通りの高さまで上昇しているか。
- (4) 配管・シリンダー・ポンプユニットから油漏れはないか。
- (5) 電気系統に異常はないか。作動は良好か。
- (6) リフトの摺動部に異常な摩耗はないか。
- (7) リフトの本体・モーター・ポンプから異常音はないか。
- (8) 各ネジ部のゆるみはないか。

5 使用方法

操作は押ボタンスイッチ、またはオプションのフットスイッチで行います。

⚠ 警告

リンク機構や他の動く部分に手足を入れないこと。
巻き込まれて怪我をします。

● 上昇

上昇ボタンを押す（上昇ペダルを踏む）と上昇します。離すとその高さで停止します。テーブルが上限に達しても自動で停止はしません。速やかに操作をやめてください。

解説

テーブルは油圧シリンダーで保持しています。油圧機器の性質上テーブルは極めて微小ながら下降していきます。テーブルを長時間保持することはできませんのでご承知ください。

● 下降

⚠ 注意

テーブルの下に手足を入れないこと。
巻き込まれて怪我をします。

下降ボタンを押す（下降ペダルを踏む）と下降します。離すとその高さで停止します。テーブルが最下降位置に達しても自動で停止はしません。速やかに操作をやめてください。

解説

- ・ 上昇と下降の押ボタンを同時に押した場合は先に押されたほうが優先されます。（リフト最上昇位置・最下降位置以外）
- ・ フットスイッチは、上昇と下降ペダルを同時に踏むと上昇するようになっています。

<押ボタンスイッチ>



<フットスイッチ> オプション



●荷物の載せ方

⚠ 警告

- * いかなる場合もテーブルに最大能力（1,000kg）以上の荷物をのせないこと。
- * テーブルを拡大したり、大きな鉄板、コンベアーを取り付けないこと。偏荷重を起こしやすくなり、リフターの転倒や破損の可能性があります。

- ・落下など衝撃の加わる載せ方をしないでください。
- ・テーブル面の80%以上に荷重が均等にかかるように荷物を載せてください。
- ・テーブルを上昇させた後、荷物を載せるとテーブルは若干下がり、荷物を除去すると元の高さに戻りますが異常ではありません。

●推奨サイクルタイム

サイクルタイムとは

テーブルリフトが上昇を開始してから次の上昇を開始するまでの時間を示します。

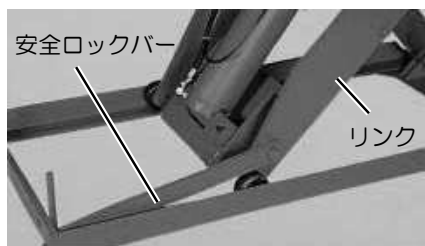
- ・推奨するサイクルタイムは3分です。
※本製品は連続定格モーターを使用していないので、上昇開始から次の上昇開始までの間は3分以上空けてください。

●安全ロックバー

本製品はメンテナンス時などテーブルの下に入る時のために安全ロックバーを装備しています。メンテナンスなどテーブルの下に入る時は必ず安全ロックバーを使用してください。改造で上限リミットスイッチを取付けた場合は、高さにより安全ロックバーが干渉することがあります。その場合は上限リミットスイッチを外して、リフトが最上昇位置まで上がるようにしてからご使用ください。

安全ロックバー使用方法

- ① テーブル上から荷物を全て除去してください。
- ② テーブルを最上位まで上昇させてください。
- ③ 安全ロックバーを回転させてベースに降ろしてください。
- ④ テーブルを下降させると、安全ロックバーがベースの端に当たりテーブルが停止します。
- ⑤ これで完了です。メンテナンスを行ってください。
- ⑥ メンテナンス終了後はテーブルを上昇させて、安全ロックバーをリンクに戻してください。



安全ロックバーを降ろした状態。
この状態でメンテナンスを行ってください。

6

改造内容説明

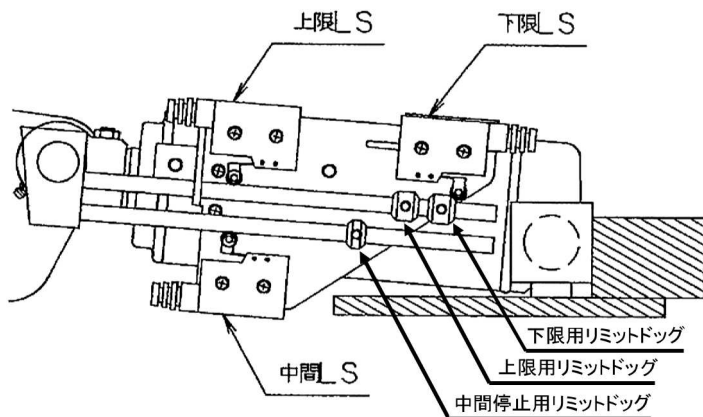
改造仕様の時は、標準本体仕様諸元と異なる場合があります。ご不明な場合は販売会社へお問い合わせください。テーブルリフト本体に明記してある能力以上の荷物は上げないでください。

●上・中・下限リミットスイッチ取付け

※機種によって取り付け方法が異なりますのでご注意ください。

各停止位置の設定は、シャフト上のリミットドッグの位置を移動させることで調整できます。

- ・中間停止付自己保持タイプでは、中間停止位置からの起動時に押ボタンを約 1 秒間押し続けてください。

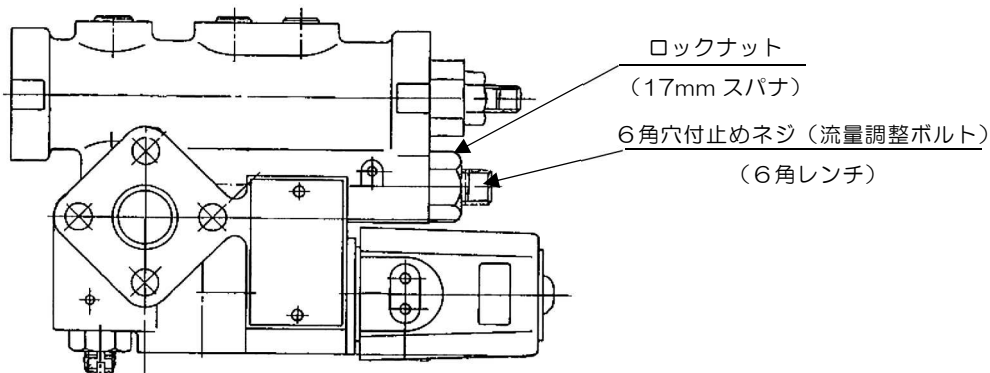


※6mmの六角穴付止めネジを緩め、リミットドッグを移動させて停止位置を調整します。

※ X104 シリーズは取り付け方法が異なりますので、販売会社へお問い合わせください。

●揚速アップ・縦型別置油圧ユニットの場合の下降速度調整方法

- ① 17mmのスパナでロックナットを緩める。
- ② 5mmの六角レンチで六角穴付止めネジを回し、速度を調整する。
時計まわり → 遅くなる
反時計まわり → 速くなる
- ③ 調整した六角穴付止めネジが回らないように六角レンチで固定しながら、①で緩めたロックナットをスパナで締めます。



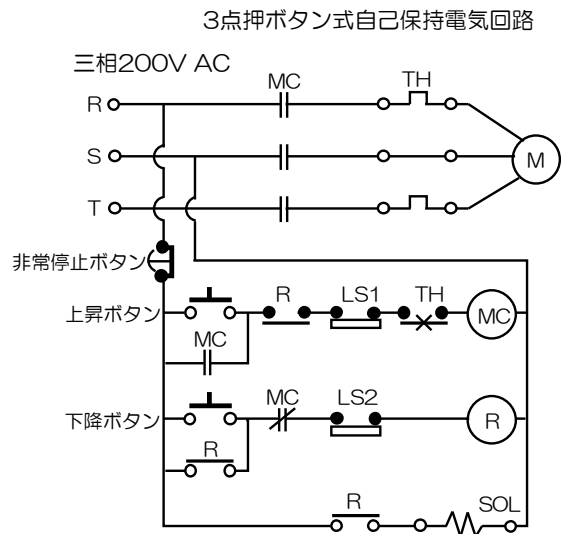
※下降バルブ『V2078』を使用の場合

●自己保持式 3 点押ボタンスイッチ

- ・一度昇降スイッチを押すと、上下限リミットスイッチの位置まで自動で昇降します。
- ・途中で止めたい時、また非常の場合は非常停止ボタンを押せばその位置で停止します。
- ・上昇と下降の押ボタンを同時に押した場合は先に押された方が優先されます。
(リフト上限・下限位置以外)



※押すと停止、右に回すとリセットします



7 保守点検要領

⚠ 注意

点検・修理でテーブルの下に入る必要のある場合には、必ず荷物を降ろして安全ロックバーをかけてください。

リフトを良好な状態で維持するため、また不具合個所の早期発見と安全の確保のために保守点検は重要です。定期的に応じた事項を点検してください。点検方法および判定にお客様では判断が難しい事項がありますので、販売会社を通じて依頼されることをおすすめします。(有償となります)

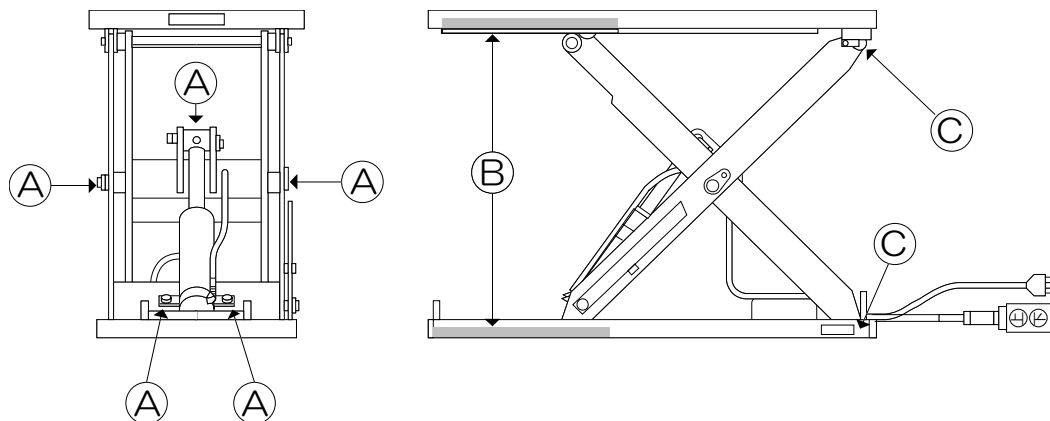
■点検内容

点検箇所	点検内容	点検期間
給脂	指示箇所に給脂	1ヶ月毎または、上昇1万回毎
作動油の交換	オイルタンク内のオイルを全量交換	設置後3ヶ月、その後は1年毎または上昇5万回毎
自然降下	負荷1000kgにて自然降下量を測定する (0.2mm/分以内)	6ヶ月毎
リフト本体の損傷	リフト全体(特に溶接部)にひび割れ、変形はないか	6ヶ月毎または、上昇5万回毎
リフト本体の各軸、軸受部	リフト本体の各軸、軸受部の摩耗状態を確認する	6ヶ月毎または、上昇5万回毎

グリスアップ箇所

※グリスは工業用グリス（リチウム系）をご使用ください。

- A 部：グリスニップルにグリスアップ
- B 部：グリスアップ
- C 部：スプレータイプグリスでグリスアップ



⚠ 注意

＜グリスニップルについて＞

グリスガンではグリスが入らない場合があります。

エアもしくは電動のグリス用ルブリケーターをお使いください。

使用作動油・作動油量

油圧作動油の種類

- 粘度区分 ISO VG32 耐摩耗性油圧作動油

機種	作動油量
NX1000410AB-HL※ NX1000413AB-HL※ NX1000415AB-HL※	約 1.3 ℓ
NX1000608AB-HL NX1000610AB-HL NX1000613AB-HL	約 1.3 ℓ
NX1000615AB-HL NX1000618AB-HL	約 3.0 ℓ
NX1000708AB-HL NX1000710AB-HL NX1000713AB-HL	約 1.3 ℓ
NX1000715AB-HL NX1000718AB-HL	約 3.0 ℓ
NX1001013AB-HL	約 1.3 ℓ
NX1001015AB-HL NX1001020AB-HL NX1001224AB-HL	約 3.0 ℓ

※ユニット別置

8

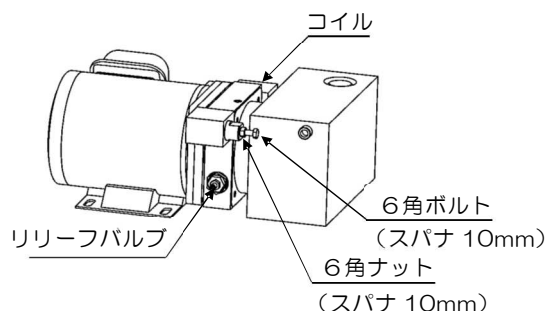
下降速度調整方法

警告

- ・下降速度は規定荷重にてあらかじめ工場出荷時にセットしてあります。下降速度を速くしすぎると危険な場合がありますので、調整はできるだけしないでください。
- ・無負荷で調整した場合、荷重を載せた時に下降速度が速くなりすぎて危険が生じる場合があります。
- ・機械を安全にご使用いただくためにリリースバルブの変更は行わないでください。万一ナットを一度でも緩めてしまうと油が漏れるおそれがあります。

以下の方法で下降速度を調整できます。油温によっても下降速度は変化します(冷たいほど遅くなる)ので、これらも考慮してください。

1. 10mm のスパナでナットをゆるめる。
2. 10mm のスパナで六角ボルトを回し、速度を調整する。
時計まわり —— 速くなる
反時計まわり —— 遅くなる
3. 調整した六角ボルトが回らないように 10mm スパナで固定しながら六角ナットを 10mm のスパナで固定してください。



9

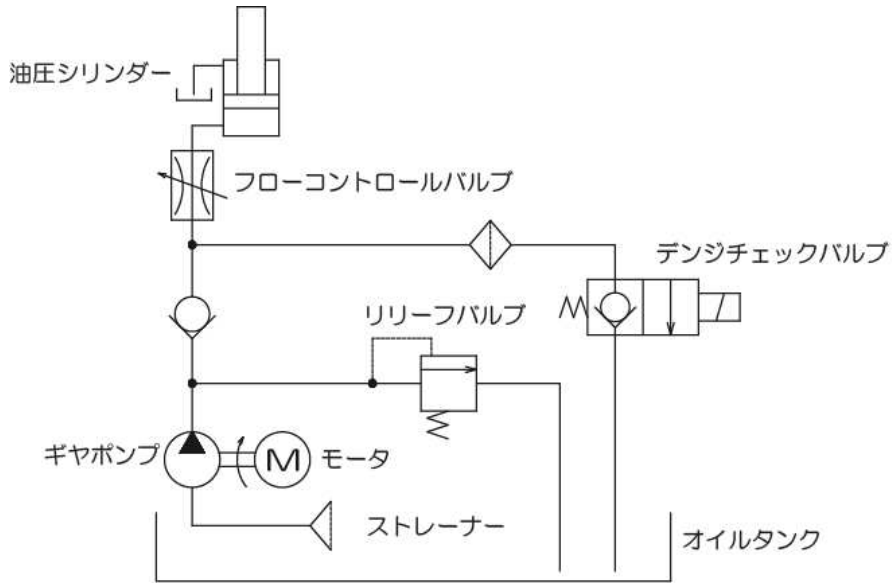
標準本体仕様諸元

最大積載能力=1,000kg

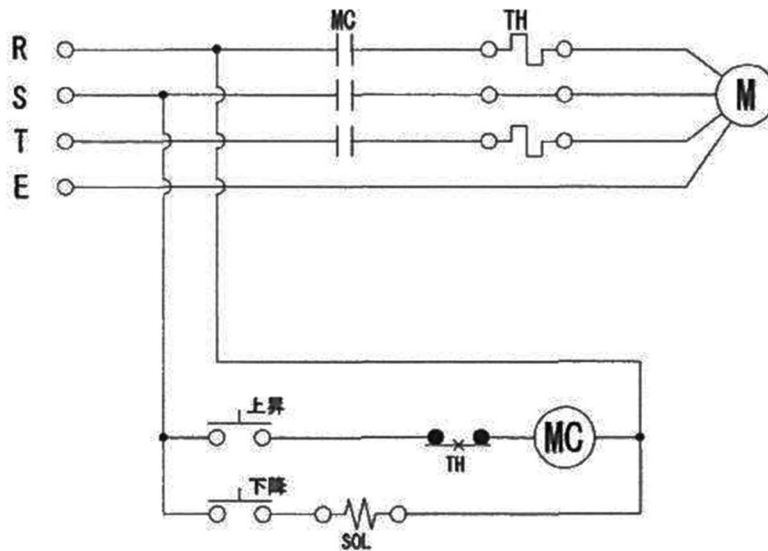
型 式	揚程 (mm)	テーブル寸法 W×L×t(mm)	ベース寸法 W×L(mm)	テーブル高さ MIN~MAX(mm)	モーター 三相(kw)	定格 (分)	揚速(秒)		本体(ユニット) 重量(kg)	油圧 ユニット
							50Hz	60Hz		
三相200V										
★NX1000410AB-HL	600	400×1000×4.5	400×996	155~755	0.75	15	14	12	131 (37)	別置
★NX1000413AB-HL	845	400×1340×4.5	400×1336	155~1000			26	21	178 (37)	
★NX1000415AB-HL	950	400×1500×4.5	400×1496	205~1155			26	21	216 (37)	
NX1000608AB-HL	400	640×850×4.5	614×846	155~555	1.13	15	10	8	166	内蔵
NX1000610AB-HL	600	640×1000×4.5	614×996	155~755			13	11	180	
NX1000613AB-HL	845	640×1340×4.5	614×1336	155~1000			24	20	230	
NX1000615AB-HL	950	640×1500×4.5	614×1496	205~1155	0.75	15	17	14	253	内蔵
NX1000618AB-HL	1305	640×1800×4.5	620×1796	205~1510			25	21	318	
NX1000708AB-HL	400	780×850×4.5	754×846	155~555			10	8	185	
NX1000710AB-HL	600	780×1000×4.5	754×996	155~755	1.13	15	13	11	199	内蔵
NX1000713AB-HL	845	780×1340×4.5	754×1336	155~1000			24	20	249	
NX1000715AB-HL	950	780×1500×4.5	754×1496	205~1155			17	14	274	
NX1000718AB-HL	1305	780×1800×4.5	760×1796	205~1510	0.75	15	25	21	340	内蔵
NX1001013AB-HL	845	1000×1340×4.5	754×1336	155~1000			24	20	264	
NX1001015AB-HL	950	1000×1500×4.5	754×1496	205~1155			17	14	286	
NX1001020AB-HL	1305	1000×2000×4.5	760×1796	205~1510	1.13	15	25	21	362	内蔵
NX1001224AB-HL	1305	1000×2400×4.5	1000×1932	207~1512			25	21	505	

- ※電源プラグ：ケーブル有効長 約 4m、ただし上表の★機種は 約 4.5m
- ※押ボタンスイッチ（標準）：ケーブル有効長 約 3.5m、ただし上表の★機種は 約 2m
- ※フットスイッチ（オプション）：ケーブル有効長 約 3m、ただし上表の★機種は 約 2.5m
- ※別置油圧ユニット寸法：430×360×176、高圧ホース：有効長 2.5m

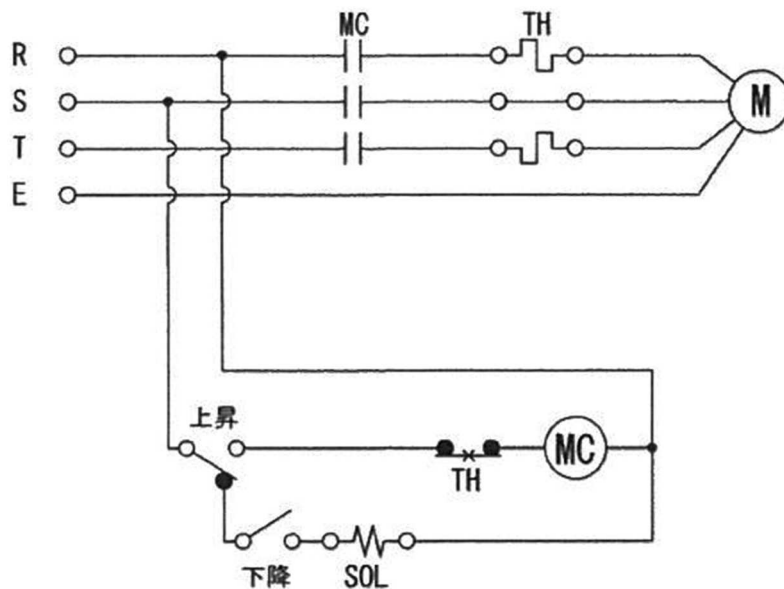
■油圧回路図



■電気回路図 (押ボタン)



■電気回路図 (フットスイッチ)



11

故障と対策

ここではご使用になる皆さまが手がけることのできる比較的やさしい故障の処理方法を述べています。その他の故障や不振な点がありましたら、お買い上げいただいた販売会社までご連絡ください。

故 障	原 因		対 策
上昇しない	電気関係	・モーターが逆回転している	・電源のR相とT相を入れ替える
		・モーターの単相運転	・相電源の確認
		・モーターが回らない	・配線の断線確認又は取替 ・マグネットスイッチの確認又は取替 ・リモコンスイッチの確認又は取替
		・マグネットスイッチの接触不良	・マグネットスイッチの取替
	バルブ関係	・異物により下降バルブが常時開弁した状態になっている	・下降バルブ内の異物の除去又は取替
作動油	・規定の油量がない	・作動油を補充	
上昇スピードが遅い	ポンプ	・ポンプの歯車の摩耗により規定排出量がでない	・ポンプ取替
	モーター	・モーターの規定出力が出ていない	・モーター取替、又は電圧調査必要
	ストレーナー	・ストレーナーの目づまり	・ストレーナー清掃、作動油取替
	シリンダー	・シリンダー内のパッキンの破損による油漏れ	・シリンダー修理（パッキン取替）
下降しない	電気関係	・下降コイルの配線の切断又は接触不良	・配線図に従いチェック、修正
	下降バルブ	・下降バルブが開弁しない	・下降バルブ取替
	リフト本体	・ガイドローラーのレールに障害物あり	・障害物の除去
下降スピードが遅い	下降バルブ	・下降バルブ内のフィルターの目づまり	・フィルターの清掃又は下降バルブ取替
	流量調整	・流量調整が適切でない	・流量調整ボルトで下降速度を調整する
停止後自然に降下	シリンダー	・シリンダー内のパッキンの破損による油漏れ	・シリンダー修理（パッキン取替）
	配管継手	・高圧カホース、バルブ類よりの油漏れ	・各種継手の増締め
	チェックバルブ	・チェックバルブに異物混入 ・チェックバルブの当り面不良	・チェックバルブの異物除去 ・チェックバルブの取替
	下降バルブ	・下降バルブ内に異物が付着	・下降バルブ内の異物除去又は下降バルブの取替
上昇、下降時の異常音	リフト本体	・ピンと各穴との潤滑油不足 ・ブッシュ・ピンの摩耗	・グリスアップ ・ブッシュ・ピンの取替

12

廃棄

本製品の廃棄については鉄鋼材・非鉄材・樹脂材・作動油等に分別し、産業廃棄物として処理してください。作動油の処理方法については法令で義務付けられています。法令に従い適正に処理してください。ご不明な場合は販売会社へ相談のうえ処理してください。

保証規定

取扱説明書、本体注意シール等の注意書きに従って正常な使用状態で保証期間内（納入後3ヶ月以内）に故障した場合は、弊社の責任において無償にて欠陥部品の手直し、修理、取り替え、交換部品の送付をいたします。ただし、二次的に発生する損失の保証および、次の場合に該当する故障は保証いたしていません。

- (1) 使用上の誤り、保守点検、保管等の義務を怠ったために発生した故障および損傷。
- (2) 商品の作動機構に悪影響を及ぼす変更（改造）を加え、それが原因で発生した故障および損傷。
- (3) 消耗品が損傷し取り替えを要する場合。
- (4) 火災、地震、風水害、その他天災地変等、外部に要因がある故障および損傷。
- (5) 指定された純正部品を使用されなかったことに起因する場合。
- (6) 日本国外で使用される場合。
- (7) 保証請求手続きが不備の場合。（例：型式および機体番号の連絡がない場合 etc.）
- (8) 設置に原因がある故障および損傷。
- (9) 弊社販売会社および弊社以外で行われた修理。
- (10) 酷使・過失または事故によって生じたと認められる故障。

なお、本製品およびその付属品に使用されているゴム部品等のあらゆる自然消耗する部品、ならびに消耗品については保証の適用は除外させていただきます。

このリフトは屋外設置及び耐水仕様になっておりませんので、錆・腐食・漏電等の水による故障は保証致していません。

保証請求方法

上記規定に基づき本製品の保証請求を行う場合は、お買い上げいただいた販売会社までご連絡ください。販売会社において必要な手続きを実施いたします。

なお、保証の可否は勝手ながら弊社において判断させていただきますのでご了承ください。

