

LX25SA LX25LB LX50LA LX100N LX200N LX300N
LX25SB LX50SA LX50LB LX100W LX200WM LX300WM
LX25LA LX50SB LX200WL LX300WL

24.10

まえがき

このたびはビシャモンのリフターX・LXシリーズをお買い上げいただきましてありがとうございます。ご使用になる前に必ずこの取扱説明書を熟読いただき、十分に納得された上でご使用ください。なお、この取扱説明書は大切に保管していただき、万一紛失した場合は速やかに販売会社にご請求ください。また、製品に貼り付けてある警告シール等が剥がれた場合も販売会社にご請求ください。

<ご注意>

この取扱説明書では、お守りいただかないと重大な人身事故につながるおそれのある注意事項は「警告」という見出しの下に掲げてあります。また、お守りいただかないと傷害を負う可能性および物的な損害の発生が想定される注意事項は「注意」という見出しの下に掲げてあります。

<使用環境について>

使用場所・・・屋内
周囲温度・・・0～40℃ 結露や凍結のないこと
湿度・・・35～85%
雰囲気・・・可燃性ガス・腐食性ガス・蒸気・
粉塵のないこと

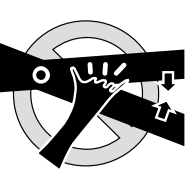
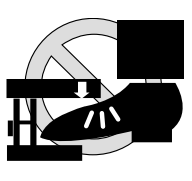
目次

1 使用上の注意・・・1	6 改造内容説明・・・6	11 廃棄・・・12
2 各部の名称・・・2	7 保守点検要領・・・8	12 故障と対策・・・13
3 リフターの設置・・・2	8 下降速度調整方法・・・9	13 商品保証規定・・・14
4 始業点検・・・3	9 標準本体仕様諸元・・・10	14 アフターサービスについて・・・15
5 使用方法・・・3	10 油圧回路図・電気回路図・・・11	15 梱包リスト・・・15

1 使用上の注意

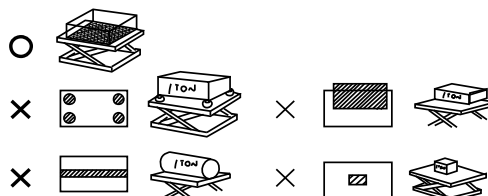
警告

下記の事項に違反すると重大な人身事故につながりますので必ず守ってください。

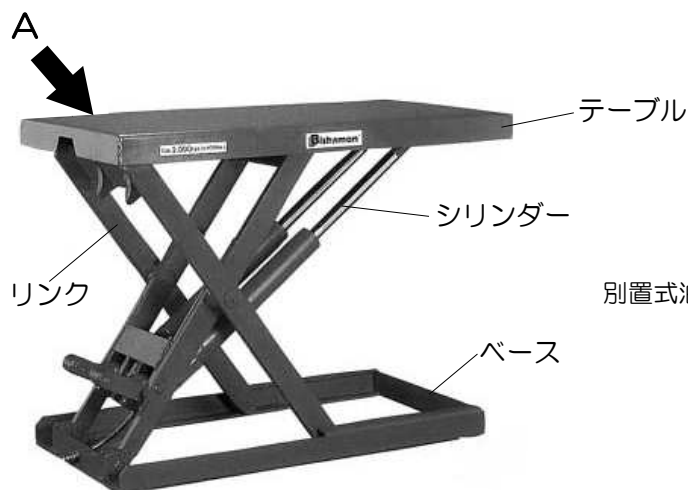
		
人を乗せないでください。人の転落につながります。	テーブルの下に入らないでください。やむを得ず入る場合には荷物をテーブルからおろしてリフトの降下防止措置をしてください。	リンク機構や他の動く部分に手足を入れないでください。巻き込まれて怪我をします。
		
テーブルの下に手足を入れないでください。挟まれて怪我をします。	テーブルに能力以上の荷物を載せないでください。荷崩れ事故や本機の破損につながります。	テーブルを拡大したり大きな鉄板、コンベア等を取り付けしないでください。偏荷重によるリフターの破損や転倒から事故が発生する可能性があります。

注意

1. 取扱説明書をよく読んで理解してからご使用ください。誤った操作は事故につながります。
2. 本機は人以外の定格荷重以下の荷物をテーブル面の80%以上に載せて上昇下降させるリフターです。本来の目的以外に使用しないでください。
3. 本機は高頻度や高速での使用については対応できません。
4. 本機の使用は使用方法を熟知した人に限定してください。
5. 常に荷物の状態には注目し、もし荷物が不安定な状態になった時には操作をやめて荷物を整えてください。荷崩れの危険があります。安定性が悪かったり、しっかりと積載されていない荷物には使用しないでください。
6. 取扱説明書に従って点検を必ず実施してください。
7. 本機を許可なく改造しないでください。
8. テーブル面の80%以上の面に均等に荷重がかかるようにして昇降させてください。偏荷重は本機の破損や耐久性の低下につながります。
9. 荷物を移載する時には一時的に偏荷重になりますので注意してください。
10. テーブルが最上位や最下位に達した時には速やかに操作をやめてください。操作をし続けるとモーターやコイルの加熱や破損につながります。
11. 修理や点検を行う時にはテーブルから荷物を降ろしてリフトの降下防止措置をしてください。



2 各部の名称



LX200N

ネームプレート
(型式・能力・製造番号を記載)



A矢視図

別置式油圧ユニット

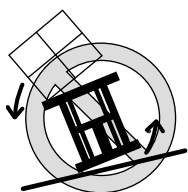


※機種により細部が異なります。

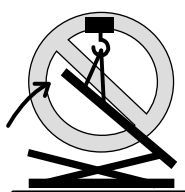
3 リフターの設置

⚠ 警告

下記の注意事項に違反すると重大な人身事故につながります。



傾斜地には設置しないでください。リフターの転倒や破損につながります。



本機を移動する際にはテーブルを吊り上げての移動はしないでください。運搬の際には必ずベースから持ち上げてください。

⚠ 注意

1. ベースと床面の間には隙間が無いように設置してください。隙間があるとベースやリンクが曲がります。
2. 電源コードの長さは 10m 以内とし、2 平方ミリ以上の断面コードを使用してください。コードが長過ぎたり、細過ぎるコードを使用すると、モーターが過熱したりコードが過熱して危険です。
3. 周囲の温度が 30℃以下 0℃以上の場所に設置してください。
4. 本機は屋外設置仕様や耐水仕様になっていません。乾燥した屋内に設置してください。
5. 本機は粉じんの多い環境では使用できません。

- LX200 シリーズ
- LX300 シリーズ

結束バンド (※2)

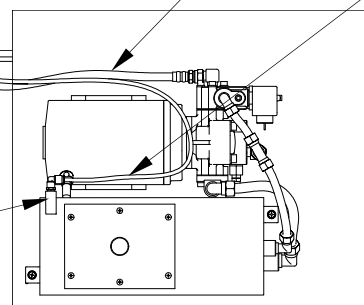
エルボユニオン (※1)

6 角穴付プラグを外してエルボユニオンに交換後、オーバーフローチューブを組み付けてください。



高圧ホース

オーバーフロー
チューブ



1. 設置する床が水平で、リフターの自重と最大荷重に耐え得ることを確認してください。
2. ベースと床の間に隙間がないか確認してください。隙間があるとベースが曲がったりテーブルが傾くことがあります。隙間がある場合はスペーサーなどで埋めてください。
3. LX200/LX300 シリーズはテーブルリフトと油圧ユニットが分かれてお客様に届きます。油圧ユニットのカバーを開けテーブルリフト側に取り付けられている高圧ホースとオーバーフローチューブを上図のように油圧ユニットに接続してください。
上図※1) 6 角穴付プラグを外し、エルボユニオンに交換した後オーバーフローチューブを組み付けてください。
上図※2) 高圧ホース・オーバーフローチューブは結束バンドでしっかり固定してください。

4. 電源コードを電源に接続してテーブルの昇降を確認してください。200V 電源タイプでモーターが回転しているのに上昇しない場合はモーターの逆転が考えられます。その場合は電源のR相とT相を入れ替えてください。
5. LX200/LX300 シリーズは必要に応じてアンカーボルトで床に固定してください。
6. 本機は昇降の際に高圧ホースが動きます。上昇時は本体内に引き込まれ、下降時は本体外に出てきます。50～100mm 程度動きますので高圧ホースのレイアウトについては移動が可能なスペースを確保してください。高圧ホースを固定してしまうと、高圧ホースおよび本体の破損につながります。

4 始業点検

点検は本機を安全にご使用いただくため、また不具合箇所を早期に発見するために大きな役割を果たします。作業を始める前に必ず下記の事項を点検してください。

⚠ 注意

点検・修理でテーブルの下に入る必要のある場合には、必ず荷物を降ろしてテーブルが降下しないよう対策してください。
※LX300 ではメンテナンスピンを使用してください。

毎日作業前に実施してください。

- (1) リフト本体の外観に異常はないか。
- (2) リフト内部に異物が入っていないか。
- (3) テーブルが仕様通りの高さまで上昇しているか。
- (4) 配管・シリンダー・ポンプユニットから油漏れはないか。
- (5) 電気系統に異常はないか。作動は良好か。
- (6) リフトの摺動部に異常な摩耗はないか。
- (7) リフトの本体・モーター・ポンプから異常音はないか。
- (8) 各ネジ部のゆるみはないか。
- (9) ローラーの駆動部分にゴミ等が溜まっていないか。

※「7 保守点検要領」グリスアップ箇所 B 部参照

⚠ 注意

ローラー駆動部分のゴミ等がたまりローラーの駆動を妨げた場合、本体の破損につながります。

5 使用方法

操作は押ボタンスイッチ、またはオプションのフットスイッチで行います。

⚠ 警告

リンク機構や他の動く部分に手足を入れないこと。
巻き込まれて怪我をします。

●押ボタンスイッチ



●フットスイッチ (オプション)



5-1 上昇

上昇ボタンを押す（上昇ペダルを踏む）と上昇します。離すとその高さで停止します。
テーブルが最上昇位置に達しても自動で停止はしません。速やかに操作をやめてください。

解説 テーブルは油圧シリンダーで保持しています。油圧機器の性質上テーブルは極めて微小ながら下降していきます。テーブルを長時間保持することはできませんのでご承知ください。

※倍力装置が働く範囲では、使用条件によっては正規の能力が出ないことがあります。
下降させる等して位置を変え、再度上昇させてください。
（倍力装置が働く範囲は機種によって異なります）

5-2 下降

⚠ 注意 テーブルの下に手足を入れないこと。
巻き込まれて怪我をします。

下降ボタンを押す（下降ペダルを踏む）と下降します。離すとその高さで停止します。
テーブルが最下降位置に達しても自動で停止はしません。速やかに操作をやめてください。

解説 ・上昇と下降の押ボタンスイッチを同時に押した場合は、先に押された方が優先されます。
（リフト最上昇位置・最下降位置以外）
・フットスイッチは、上昇と下降ペダルを同時に踏むと上昇するようになっています。

5-3 荷物の載せ方

いかなる場合もテーブルに最大能力以上の荷物をのせないこと。
最大能力 LX25=250kg
LX50=500kg
LX100=1,000kg
LX200=2,000kg
LX300=3,000kg

⚠ 警告 テーブルを拡大したり、大きな鉄板、コンベアーを取り付けないこと。
偏荷重を起こしやすくなり、リフターの転倒や破損の可能性があります。

- ・落下など衝撃の加わる載せ方をしないでください。
- ・テーブルの80%以上の面積に均等に荷重がかかること。
- ・テーブルを上昇させた後、荷物を載せるテーブルは若干下がり、荷物を除去すると元の高さに戻りますが異常ではありません。

5-4 メンテナンスピン (LX300 のみ)

本機はメンテナンス時などテーブルの下に入るためにメンテナンスピンを装備しています。

メンテナンスなどテーブルの下に入る時は必ずメンテナンスピンを使用してください。

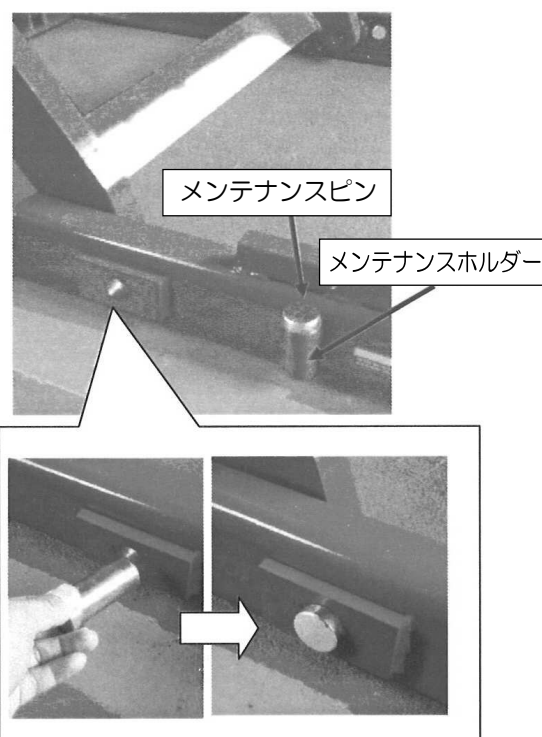
改造仕様で上限リミットスイッチを取り付けた場合は、高さによりリンクのローラーがメンテナンスピンの位置を超えないことがあります。その場合は上限リミットスイッチを外して、リンクのローラーがメンテナンスピンの位置を超えるようにしてからご使用ください。

メンテナンスピン使用方法

- (1) テーブル上から荷物を全て除去してください。
- (2) テーブルを最上昇位置まで上昇させてください。
- (3) メンテナンスピンをメンテナンスホルダーから抜いて、ベース側面の穴に差し込みます。
- (4) テーブルを下降させると、メンテナンスピンがリンクのローラーの端に当たりテーブルが停止します。
- (5) これで完了です。メンテナンスを行ってください。
- (6) メンテナンス終了後はテーブルを上昇させて、メンテナンスピンをメンテナンスホルダーに戻してください。

⚠ 注意

メンテナンスピンはテーブルを最上昇位置まで上昇させてから差し込んでください。
それ以外の位置で差し込んで上昇させると、本機の破損につながります。



5-5 推奨サイクルタイム

サイクルタイムとは・・・

テーブルリフトが上昇を開始してから次の上昇を開始するまでの時間を示します。

- ・ 推奨するサイクルタイムは、200V仕様は3分以上、100V仕様は10分以上です。

※本機は連続定格モーターを使用していないので、上昇開始から次の上昇開始までの間は推奨する時間を空けてください。

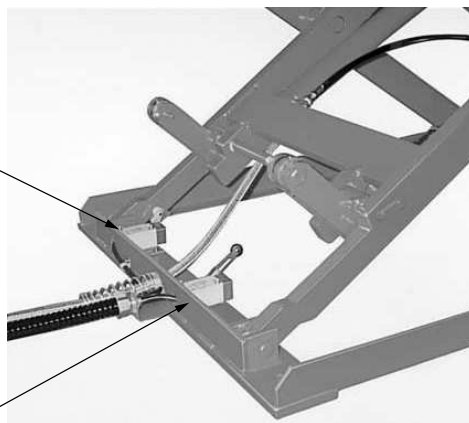
改造の時は標準仕様諸元と異なる場合があります。ご不明な場合は販売会社へお問い合わせください。テーブルリフト本体に明記してある能力以上の荷物は上げないでください。

6-1 上限・下限リミットスイッチ取り付け

- ・リミットスイッチは工場で調整済みですので触らないでください。
位置がずれた場合、リミットスイッチが正常に働かない場合があります。
- ・自己保持回路等を組み合わせて使用した場合、モーター、コイル等電気回路が破損してしまうことがあります。

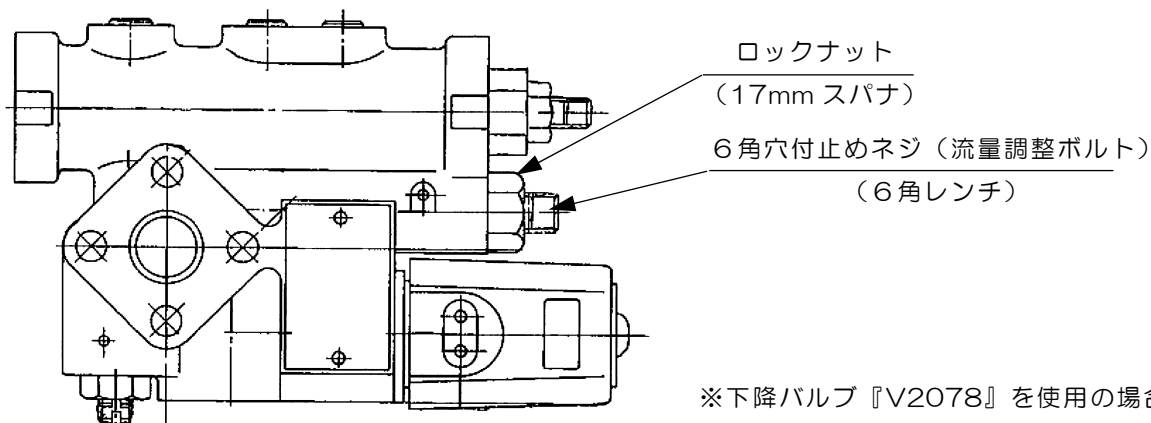
上限リミットスイッチ

下限リミットスイッチ



6-2 揚速アップ・縦型別置ユニットの場合の下降速度調整方法

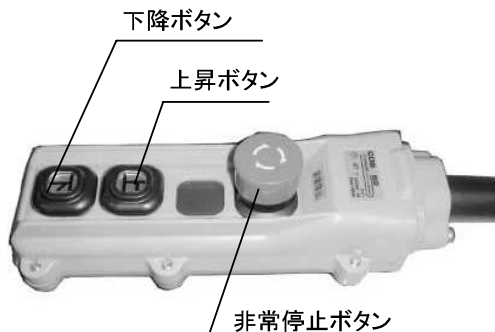
- ① 17mmのスパナでロックナットを緩める。
- ② 5mmの6角レンチで6角穴付止めネジを回し、速度を調整する。
時計まわり → 遅くなる
反時計まわり → 速くなる
- ③ 調整した6角穴付止めネジが回らないように6角レンチで固定しながら、①で緩めたロックナットをスパナで締めます。



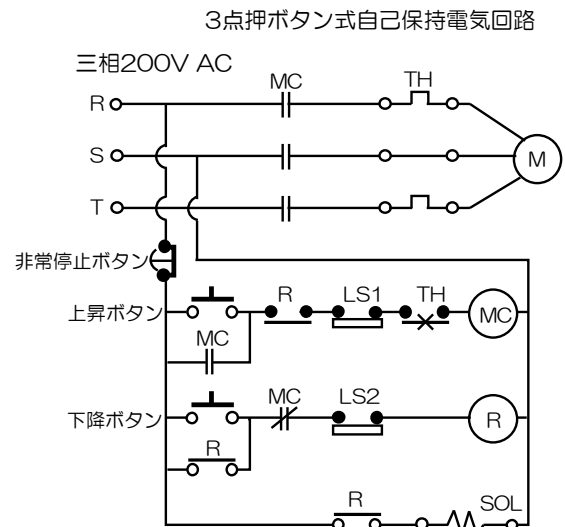
※下降バルブ『V2078』を使用の場合

6-3 自己保持式3点押ボタンスイッチ

- ・一度昇降スイッチを押すと、上下限リミットスイッチの位置まで自動で昇降します。
- ・途中で止めたい時、非常の場合は非常停止ボタンを押せばその位置で停止します。
- ・上昇と下降の押ボタンを同時に押した場合は、先に押された方が優先されます。（リフト上限・下限以外）



※押すと停止、右に回すとリセットします



6-4 ターンテーブル（マワール）

マワール部分は手で回転可能です。どちらの方向にも回転でき、任意の位置で停止します。



⚠ 警告

- ・転倒による障害事故防止のため、機体上に人が乗らないようにしてください。
- ・本機は純スラスト負荷使用専用です。ラジアル負荷を与えないでください。
- ・偏ったり一点に集中するような負荷を与えないでください。
- また、使用時は機体上面に十分な鋼性のあるパレット等を載せて使用するようにしてください。
- ・使用時には負荷が機体よりオーバーハングしないようにしてください。
- ・本機は人力による回転使用専用です。動力駆動による回転はできません。
- ・回転部で手や指を挟まないよう十分注意してください。

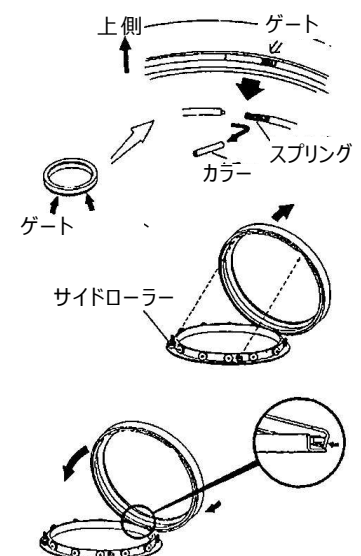
<機体の分解・組立手順>

■ 分解

- ① トップレース側の取り外しようゲート（2ヶ所）のカラーを取り外します。（スプリングを紛失しないように）
- ② ゲートの隙間をサイドローラーの位置に合わせ、そのままトップレースを上を持ち上げて外してください。

■ 組立

- ① トップレースを右図のように取り外し、ゲートを手前に、反対側をサイドローラーに引っ掛けます。
- ② そのままトップレースをはめ込み、スプリングとカラーを元通りに取り付けます。



<保守・グリスアップ>

ご使用中は6ヶ月に一回、機体を分解した上で内部のベアリング回転面にグリスアップ（万能グリス#2）をしてください。

⚠ 注意

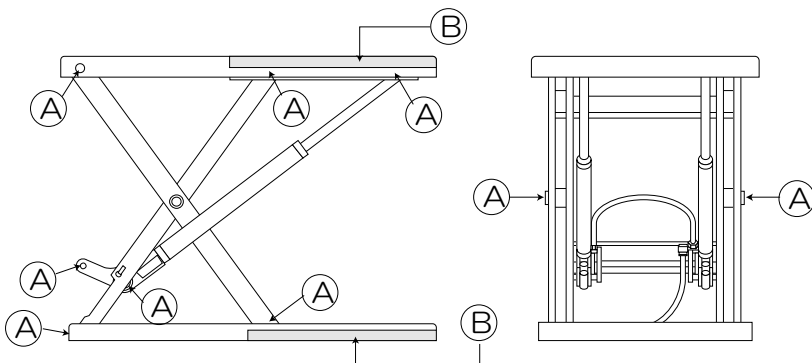
点検・修理でテーブルの下に入る必要のある場合には、必ず荷物を降ろしてテーブルが下降しないよう対策してください。
※LX300ではメンテナンsspインを使用してください。

リフトを良好な状態で維持するため、また不具合箇所の早期発見と安全確保のため保守点検は重要です。定期的の下記の事項を点検してください。点検方法および判定にお客様では判断が難しい事項がありますので、販売会社を通じて依頼されることをお勧めします。（有償となります）

■点検内容

点検箇所	点検内容	点検期間
グリスアップ	指示箇所をグリスアップ	1ヶ月または上昇1万回毎
作動油の交換	オイルタンク内の作動油を全量交換	設置後3ヶ月、その後は1年毎または上昇5万回毎
自然降下	最大能力の負荷にて自然降下量を測定する（0.2mm/分以内）	6ヶ月毎
リフト本体の損傷	リフト全体（特に溶接部）のひび割れ、変形の有無	6ヶ月毎または上昇5万回毎
リフト本体の各軸、軸受部	リフト本体各軸、軸受部の摩耗状態	
高圧ホース	ホースの劣化やねじれ等がないか確認。外観的な異常が発見されなくても、リフトの昇降に伴いホースにストレスがたまるため、2年毎にホース交換することをお勧めします。	2年毎

グリスアップ箇所



A 部：グリスニップルにグリスアップ
B 部：グリスアップ

※グリスは工業用グリス（リチウム系）をご使用ください。

⚠ 注意

<グリスニップルについて>

グリスガンではグリスが入らない場合があります。エアーもしくは電動のグリス用ルブリケーターをお使いください。

作動油量（タイプ別）

機種	使用オイル量
LX25 三相200V仕様 LX50	約1.0ℓ
LX25 単相100V仕様 LX50	約1.0ℓ
LX100 全機種	約1.3ℓ
LX200 全機種 LX300	約5ℓ

使用作動油

油圧作動油の種類

粘度区分 ISO VG32 耐摩耗性油圧作動油

警告

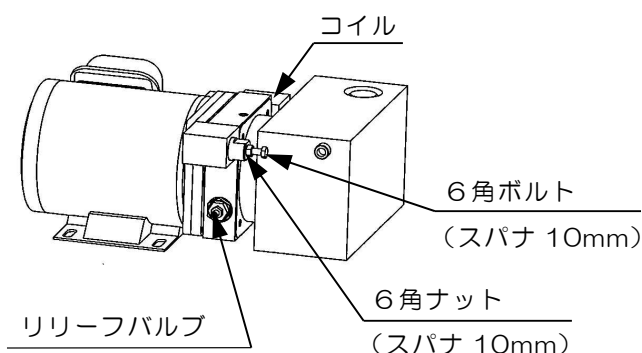
- ・下降速度は規定荷重にてあらかじめ工場出荷時にセットしてあります。下降速度を速くしすぎると危険な場合がありますので、調整はできるだけしないでください。
- ・無負荷で調整した場合、荷重を載せた時に下降速度が速くなりすぎて危険が生じる場合があります。
- ・機械を安全にご使用いただくためにリリーフバルブの変更は行わないでください。万一ナットを一度でも緩めてしまうと油が漏れるおそれがあります。

以下の方法で下降速度を調整できます。

油温によっても下降速度は変化します（冷たいほど遅くなる）ので、これらも考慮してください。

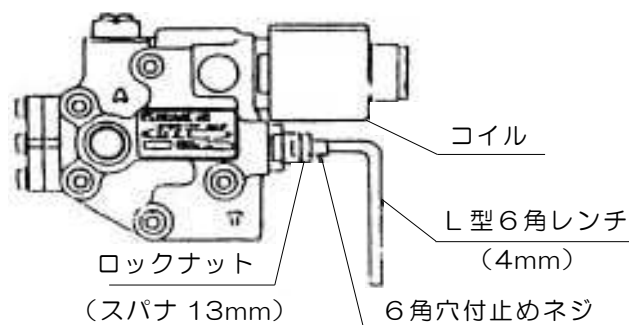
LX25LA/B、LX25SA/B、LX50LA/B、LX50SA/B、LX100

1. 10mm のスパナでナットをゆるめる。
2. 10mm のスパナで六角ボルトを回し、速度を調整する。
 時計まわり ——— 速くなる
 反時計まわり ——— 遅くなる
3. 調整した六角ボルトが回らないように 10mm スパナで固定しながら 10mm のスパナで六角ナットを締めてください。



LX200、LX300

1. 13mm スパナでロックナットをゆるめる。
2. 4mm L 形六角レンチで六角穴付止めネジを回し、速度調整する。
 時計まわり ——— 速くなる
 反時計まわり ——— 遅くなる
3. 調整した六角穴付止めネジが回らないように 4mm L 形六角レンチで固定しながら 13mm のスパナでロックナットを締めてください。



■仕様

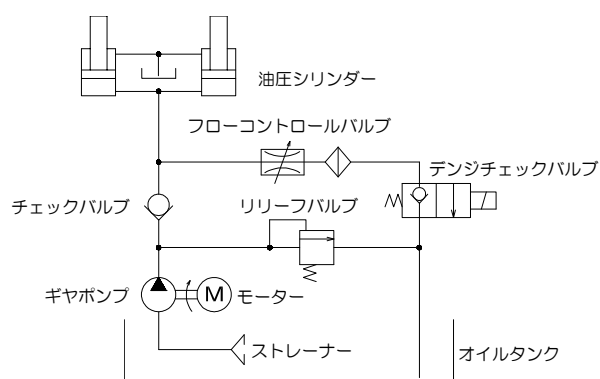
型 式	最大積載能力	揚 程	テーブル寸法(mm)				モーター	揚速(秒)		自重	油圧 ユニット				
	(kg)	(mm)	幅	長さ	最低高	最高高	(kw)	50Hz	60Hz	(kg)					
三相200V															
LX25SA-B	250	470	518	810	59	529	0.375	13	11	約100	別置				
LX25LA-B		700		1,010		759		18	15	約120					
LX50SA-B	500	470	520	810	60	530		22	19	約105					
LX50LA-B		700		1,010		760		33	28	約125					
LX100N-B	1,000	900	780	1,280	76	976	0.75	29	24	約200					
LX100W-B				1,280	976	1.5				約220					
LX200N-B	2,000	732	1,350	95	995					約345					
LX200WM-B		1,000	1,500							約425					
LX200WL-B			2,000							約450					
LX300N-B	3,000	861	732	1,350	134	995	1.5	31	26	約420					
LX300WM-B			1,000	1,500						約495					
LX300WL-B				2,000						約525					
単相100V															
LX25SB-B	250	470	518	810	59	529	0.375	11	9	約100	別置				
LX25LB-B		700		1,010		759		16	14	約120					
LX50SB-B	500	470	520	810	60	530		21	18	約105					
LX50LB-B		700		1,010		760		31	26	約125					

■各種ケーブルおよび高圧ホース長（有効長 約 m）

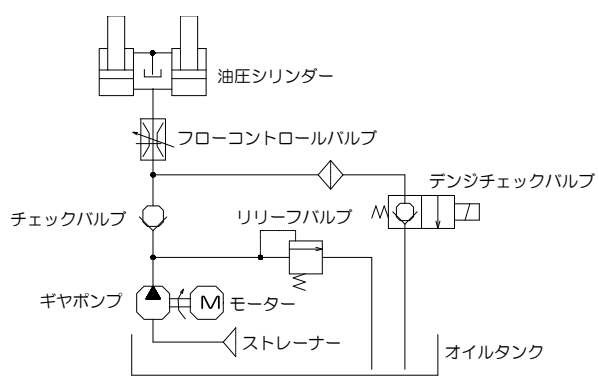
型 式	高圧ホース	電源プラグ	押ボタンスイッチ	フットスイッチ (オプション)
三相200V				
LX25SA-B	1.5	4.5	3	3
LX25LA-B				
LX50SA-B				
LX50LA-B				
LX100N-B	2		2	2.5
LX100W-B				
LX200N-B	2.5	4	3	3
LX200WM-B	2			
LX200WL-B	1.5			
LX300N-B	2.5			
LX300WM-B	2			
LX300WL-B	1.5			
単相100V				
LX25SB-B	1.5	4.5	3	3
LX25LB-B				
LX50SB-B				
LX50LB-B				

■油圧回路図

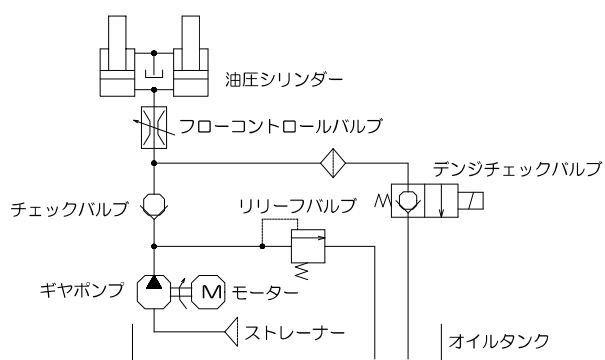
LX200/LX300



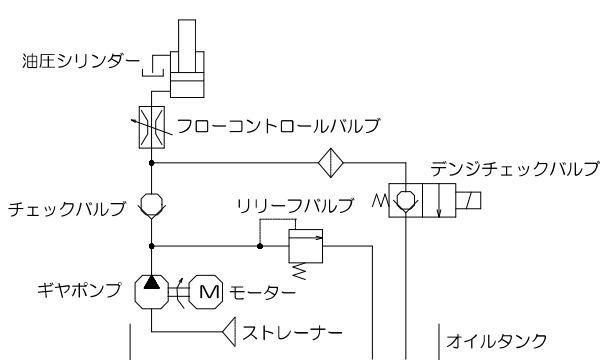
LX100



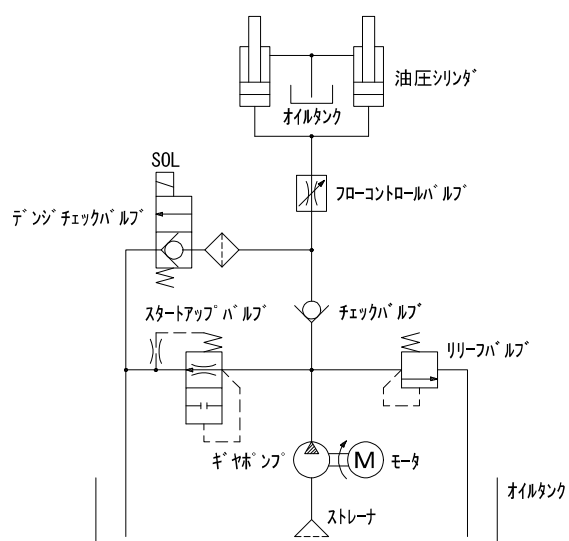
LX50SA/LA



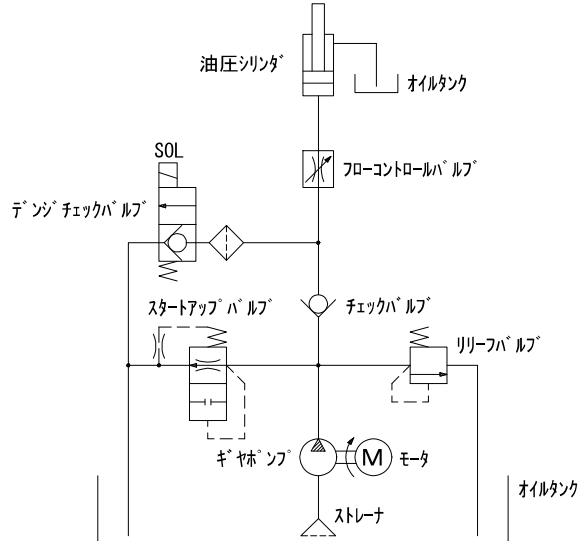
LX25SA/LA



LX50SB/LB



LX25SB/LB



■電気回路図

	押ボタンスイッチ	フットスイッチ（オプション）
LX25LA LX25SA LX50LA LX50SA LX100 LX200 LX300	AC200V	AC200V
LX25LB LX25SB LX50LB LX50SB	AC100V	AC100V



廃棄

本製品の廃棄については鉄鋼材・非鉄材・樹脂材・作動油等に分別し、産業廃棄物として処理してください。作動油の処理方法については法令で義務付けられています。法令に従い適正に処理してください。ご不明な場合は販売会社へ相談のうえ処理してください。

ここではご使用になる皆さまが手がけることのできる比較的やさしい故障の処理方法を述べています。その他の故障や不振な点がありましたら、お買い上げいただいた販売会社までご連絡ください。

故 障	原 因		対 策
上昇しない	200V電源	・モーターが逆回転している	・電源のR相とT相を入れ替える
		・モーターの単相運転	・相電源の確認
	電気関係	・モーターが回らない	・配線の断線確認又は取替 ・マグネットスイッチの確認又は取替 ・リモコンスイッチの確認又は取替
		・マグネットスイッチの接触不良	・マグネットスイッチの取替
	バルブ関係	・異物により下降バルブが常時開弁した状態になっている	・下降バルブ内の異物の除去又は取替
	作動油	・規定の油量がない	・作動油を補充
	パワーユニット	・パワーユニットの不良	・パワーユニットの交換
上昇スピードが遅い	ポンプ	・ポンプの歯車の摩耗により規定排出量がでない	・ポンプ取替
	モーター	・モーターの規定出力が出ていない	・モーター取替、又は電圧調査必要
	ストレーナー	・ストレーナーの目づまり	・ストレーナー清掃、作動油取替
	シリンダー	・シリンダー内のパッキンの破損による油漏れ	・シリンダー修理（パッキン取替）
下降しない	電気関係	・下降コイルの配線の切断又は接触不良	・配線図に従いチェック、修正
	下降バルブ	・下降バルブが開弁しない	・下降バルブ取替
	リフト本体	・ガイドローラーのレールに障害物あり	・障害物の除去
下降スピードが遅い	下降バルブ	・下降バルブ内のフィルターの目づまり	・フィルターの清掃又は下降バルブ取替
	流量調整	・流量調整が適切でない	・流量調整ボルトで下降速度を調整する
停止後自然に降下	シリンダー	・シリンダー内のパッキンの破損による油漏れ	・シリンダー修理（パッキン取替）
	配管継手	・高圧力ホース、バルブ類よりの油漏れ	・各種継手の増締め
	チェックバルブ	・チェックバルブに異物混入 ・チェックバルブの当り面不良	・チェックバルブの異物除去 ・チェックバルブの取替
	下降バルブ	・下降バルブ内に異物が付着	・下降バルブ内の異物除去又は下降バルブの取替
上昇、下降時の異常音	リフト本体	・ピンと各穴との潤滑油不足 ・ブッシュ・ピンの摩耗	・グリスアップ ・ブッシュ・ピンの取替

保証規定

取扱説明書、本体注意シール等の注意書きに従って正常な使用状態で保証期間内（納入後3ヶ月以内）に故障した場合は、弊社の責任において無償にて欠陥部品の手直し、修理、取り替え、交換部品の送付をいたします。ただし、二次的に発生する損失の保証および、次の場合に該当する故障は保証いたしておりません。

- （１）使用上の誤り、保守点検、保管等の義務を怠ったために発生した故障および損傷。
- （２）商品の作動機構に悪影響を及ぼす変更（改造）を加え、それが原因で発生した故障および損傷。
- （３）消耗品が損傷し取り替えを要する場合。
- （４）火災、地震、風水害、その他天災地変等、外部に要因がある故障および損傷。
- （５）指定された純正部品を使用されなかったことに起因する場合。
- （６）日本国外で使用される場合。
- （７）保証請求手続きが不備の場合。（例：型式および機体番号の連絡がない場合 etc.）
- （８）設置に原因がある故障および損傷。
- （９）弊社販売会社および弊社以外で行われた修理。
- （１０）酷使・過失または事故によって生じたと認められる故障。

なお、本製品およびその付属品に使用されているゴム部品等のあらゆる自然消耗する部品、ならびに消耗品については保証の適用は除外させていただきます。

このリフトは屋外設置及び耐水仕様になっておりませんので、錆・腐食・漏電等の水による故障は保証致しておりません。

保証請求方法

上記規定に基づき本製品の保証請求を行う場合は、お買い上げいただいた販売会社までご連絡ください。販売会社において必要な手続きを実施いたします。

なお、保証の可否は勝手ながら弊社において判断させていただきますのでご了承ください。

14

アフターサービスについて

調子が悪い時	まずこの取扱説明書をもう一度ご覧になってお調べください。
それでも調子が悪い時には	商品規定に従い修理いたしますので、お買い上げいただいた販売会社へ修理を依頼してください。
保証期間内の修理について	保証期間は納入後3ヶ月以内です。商品保証規定の記載内容に基づいて修理いたします。
保証期間後の修理について	お買い上げいただいた販売会社へご相談ください。修理によって機能が維持できる場合は、お客様のご要望により有料修理させていただきます。
補修用性能部品の保有期間について	本製品の補修用性能部品の最低保有期間は製造打ち切り後10年間です。 (性能部品とは、その製品の機能を維持するために必要な部品です)
アフターサービスについての詳細、その他ご不明な点は、お買い上げいただいた販売会社へお問い合わせください。	
お問い合わせいただく際には、次のことをお知らせください。型式・機体番号・購入年月日・故障状況（できるだけ詳しく）	

上記事項を下表に記録しておく、お問い合わせの際に便利です。

型 式			
機 体 番 号	NO.		
購入年月日	年	月	日
購入会社名	社名：	担当者：	
	住所：	電 話：	
故障日・状況	年	月	日 状況：

15

梱包リスト

下記表が梱包リストとなります。
注文品に相違がありましたら、お手数ですが販売店までお問い合わせください。

内容物	数量	チェック
本体	1	
取扱説明書	1	
別置き油圧ユニット	1	
エルボユニオン	1	

※LX200/300のみ



販売会社、または施工業者の方へのお願い
この取扱説明書は、必ずお客様にお渡ししてください。



会社ホームページはこちら
<https://bishamon.co.jp/>



本社 〒444-1394 愛知県高浜市本郷町4-3-21 TEL.0566-53-1126 FAX.0566-53-1844
東京 〒146-0083 東京都大田区千鳥2-2-12 TEL.03-3759-9722 FAX.03-3759-9723
大阪 〒537-0002 大阪府大阪市東成区湊江南2-3-22 TEL.06-6747-7617 FAX.06-6747-7618

その他営業所 | ホームページをご確認ください。

●ご注文・納期・価格のお問合せ先
本社営業部
✉ sales@bishamon.co.jp
☎ 0566-53-1126
📠 0566-53-1844

●技術的なお問合せ先
カスタマーサポート
✉ support@bishamon.co.jp
☎ 0566-53-2281
📠 0566-53-1617