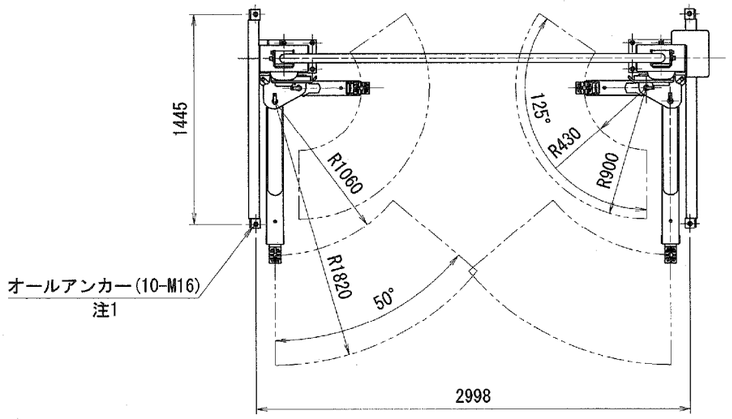
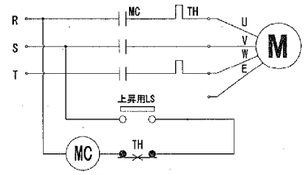
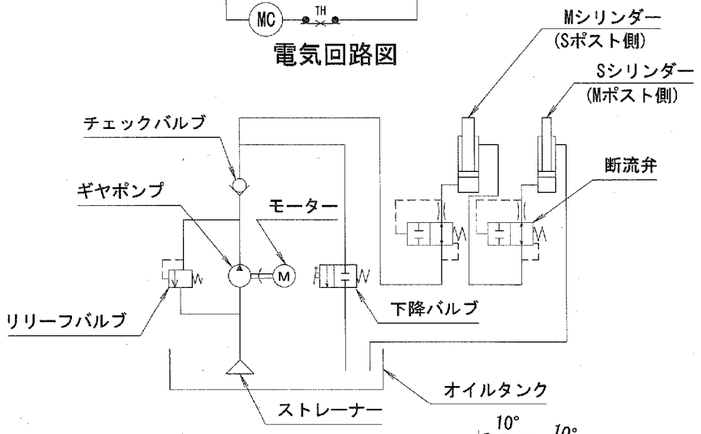


⇑

車両進入方向



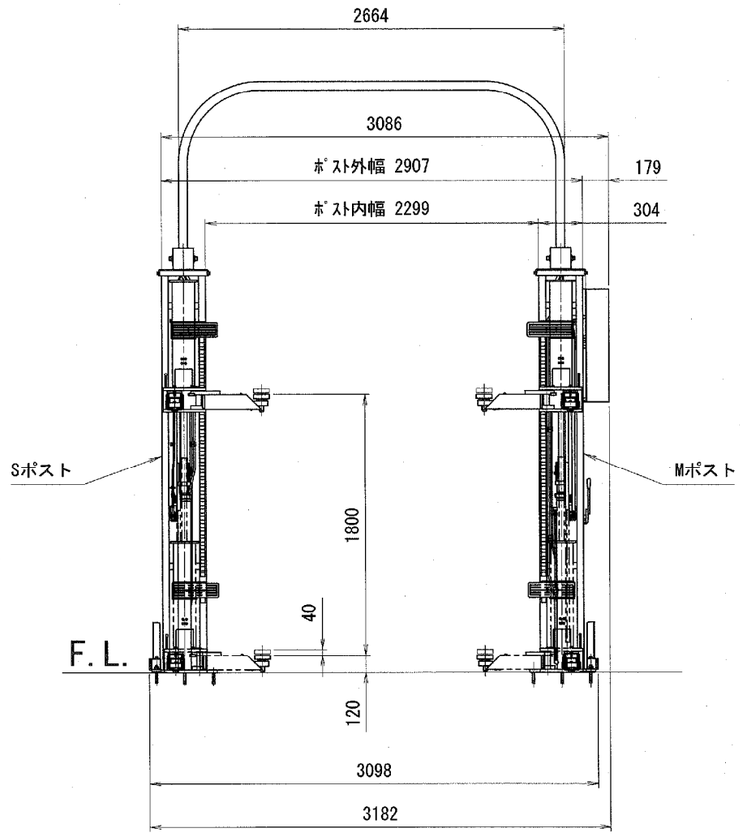
電気回路図

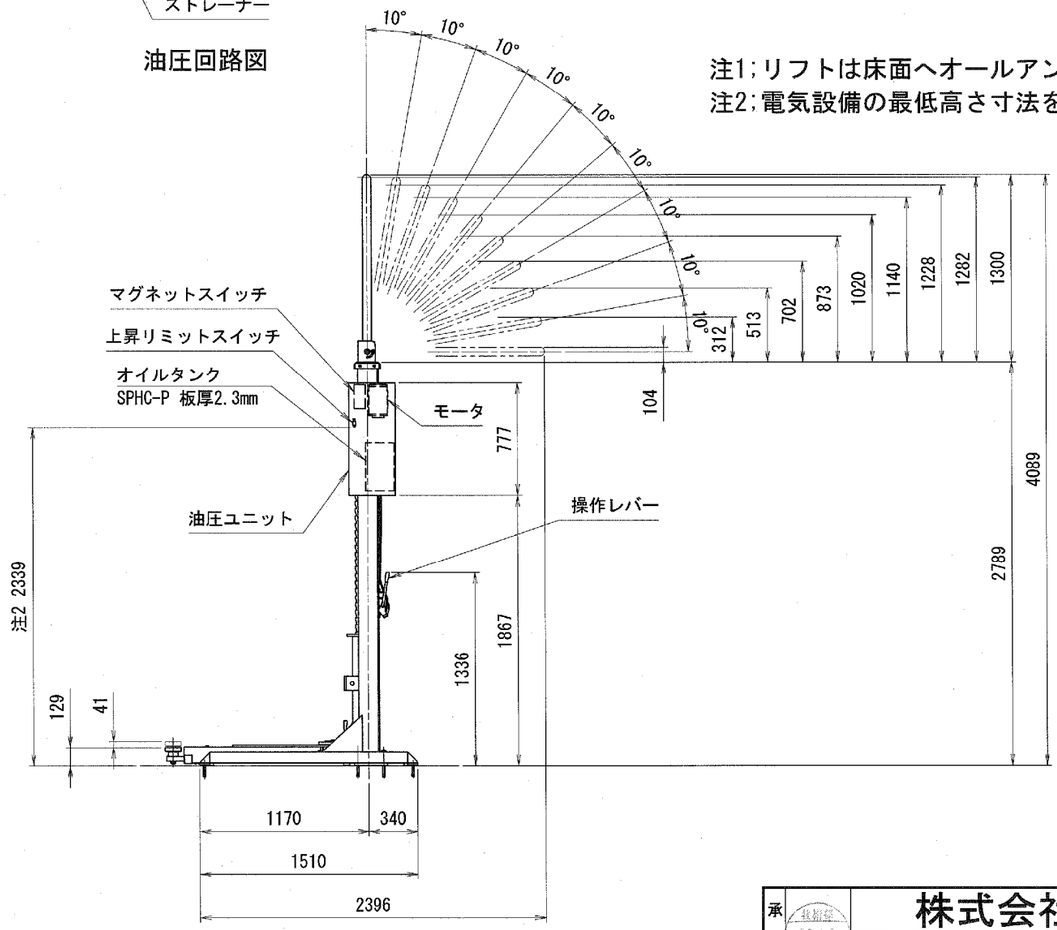


油圧回路図

仕　様	
型式	FF30N-N
最大荷重	3000kg
揚程	1800mm
操作方法	レバースイッチ
電源	三相 200V (50/60Hz)
モーター	1.5kW 4P (10分定格)
上昇時間	約48秒(50Hz,定格負荷)
	約40秒(60Hz,定格負荷)
オイル	ISOVG32 油圧作動油
総油量	11L
自重	1080kg

注1;リフトは床面へオールアンカーで固定。
注2;電気設備の最低高さ寸法を示す。





出図
'26.08.07
技術部

承認	技術部 25.8.04 小西切り	株式会社スギヤス			
検図	技術部 26.8.04 答元後	品名	FF30N-N仕様図		
検図		図番	FF30N	-020000-11	
検図		区分	1 2 3 4 5 6 7 8 9	日付	2026/07/28
		開発担当者	製図 石川恵	尺度	FREE A2

訂記	正号	年月日	記事	担当承認