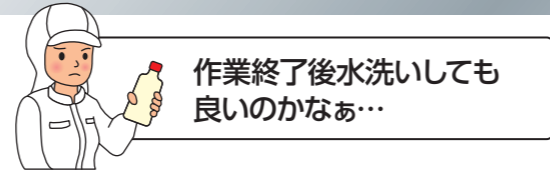


# ステンレスタイプ

## ▶ 手動昇降タイプ (フォーク式)

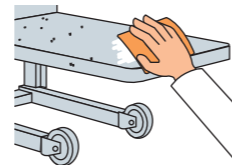
(注)記載の寸法は図面寸法です。  
 実際の製品は、数mm程度のバラツキがあります。  
 特に最低高は余裕をもって機種を選定を行ってください。  
 (注1)フルストロークでポンピングを行った際の回数です。  
 (注2)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。



作業終了後水洗いしても  
 良いのかなあ…

手動式限定になりますが  
 シリンダーの吸気口を  
 エアブリーザーに変更して  
 頂く必要があります。(有料)

※高圧洗浄機や温水を使用した場合は、  
 摺動部分に注油を行って下さい。



### 防錆対策

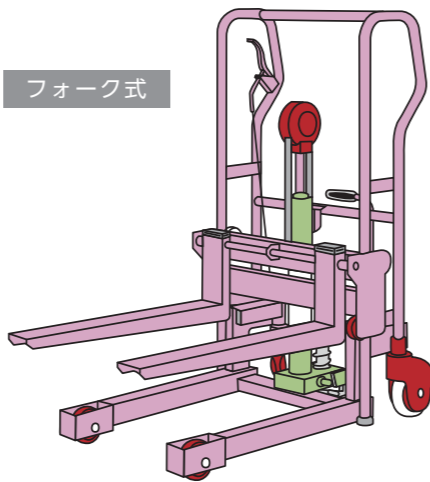
#### ■ステンレス (SUS304) (注2)

最も代表的なステンレス鋼です。磁性は無く耐食性に優れる。  
 オモテ面仕上げ:ヘアライン

#### ■スチール(ステンレスコート)

水や空気や光さえも完全に遮ってしまう  
 防錆力抜群のステンレス塗料。

#### ■樹脂 (ナイロン)



フォーク式

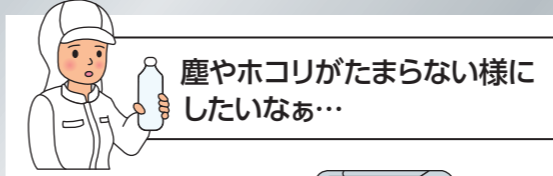
型式	最大積載能力 (kg)	フォーク			アーム外幅 (mm)	全高 (mm)	全幅 (mm)	全長 (mm)	ポンピング回数 (回) (注1)	車輪(ウレタン)		自重 (kg)
		高さ (mm)	長さ (mm)	スライド外幅 (mm)						直径×幅 (mm)	前輪	
KGL20SF-HL	200	95~750	600	148~454	454	1,000	571	1,075	16 (9)	80×32	125×32	約59
KGL20SHF-HL		95~1,120				1,344			23 (13)			約65
KGL40SF-HL	400	95~750	600	232~495	495	1,020	626	1,133	27 (15)	70×73	125×32	約85
KGL40SHF-HL		95~1,090				1,375			38 (20)			約99

( )内は無負荷時

# ステンレスタイプ

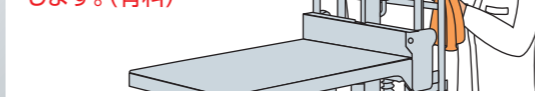
## ▶ 手動昇降タイプ (テーブル式)

(注)記載の寸法は図面寸法です。  
 実際の製品は、数mm程度のバラツキがあります。  
 特に最低高は余裕をもって機種を選定を行ってください。  
 (注1)フルストロークでポンピングを行った際の回数です。  
 (注2)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。



塵やホコリがたまらない様に  
 したいなあ…

#400番のパフで  
 ピカピカに磨き上げた  
 PKタイプを提案  
 します。(有料)



#### ■QPQ 処理

耐摩耗性、疲労強度向上に加え耐食性に優れた  
 表面処理方法。  
 (ポンプピストン、プレッシャーピン)。

#### ■チェーン

無給油メッキチェーン

#### ■車輪

##### ●フォーク式前輪



前輪固定車輪:ウレタン  
 ホイール:スチール(KGL25S)  
 :アルミ(KGL45S)  
 ベアリング:ステンレス

##### ●テーブル式前輪

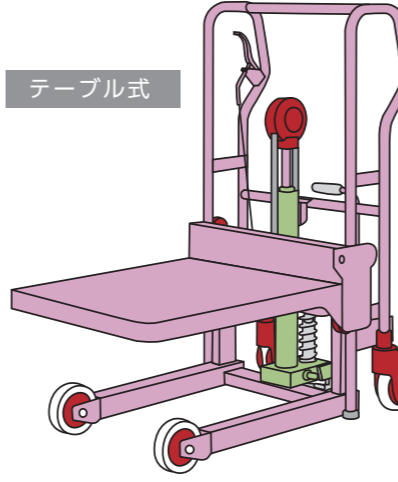


前輪固定車輪:ウレタン  
 ホイール:樹脂

##### ●後輪



後輪自在車輪:ウレタン  
 金具:クロムメッキ  
 ホイールカバー:樹脂



テーブル式

型式	最大積載能力 (kg)	テーブル		アーム外幅 (mm)	全高 (mm)	全幅 (mm)	全長 (mm)	ポンピング回数 (回) (注1)	車輪(ウレタン)		自重 (kg)
		高さ (mm)	幅×長さ (mm)						直径×幅 (mm)	前輪	
KGL25S-HL	250	150~820	540×600	480	1,000	568	1,033	16 (9)	125×43	125×32	約60
KGL25SH-HL		150~1,170			1,344			23 (13)			約66
KGL45S-HL	450	150~820	600×650	515	1,020	625	1,088	27 (15)			約83
KGL45SH-HL		150~1,170			1,375			39 (20)			約97

( )内は無負荷時