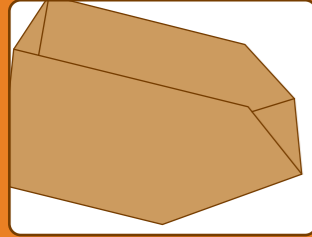


# 物流機器シリーズ

# バケット式



機械から自動排出された切粉(ドライ粉)や原料の運搬や投入作業のスピードアップに最適な物流機器です。



# チルトトラック

●標準塗装色: クリーム RAL1015

運搬から反転までの作業効率がアップします。



## ※改造事例

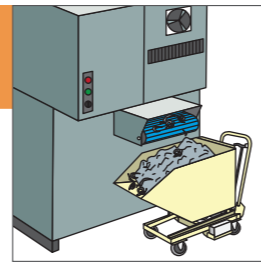
▶ P.98~107

### 用途

切粉(ドライ粉)や粉体の運搬や反転作業に



機械から排出される切粉(ドライ粉)の受台車



こだわりと特徴をご紹介します!

### ○ 充実の安全設計!



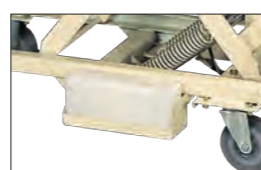
反転用足踏みペダル



手を離せば止まる下降レバー

### ○ クリーンに作業ができます

切粉などについた油や切削水がバケット内に溜りますが、ドレンコックとドレン受用カートリッジを装備していますので廃油の処理も簡単です。



## 手動反転タイプ

(注1)フルストロークでポンピングを行った際の回数です。

DR15



DR25

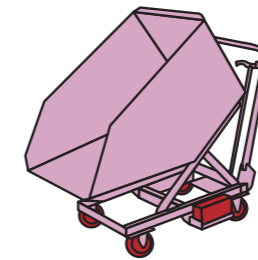


型式	最大積載能力(kg)	バケット			全高(mm)	全幅(mm)	全長(mm)	チルト時全高(mm)	ポンピング回数(回)(注1)	車輪直径×幅(mm)	自在車輪	自重(kg)
		口元高さ(mm)	高さ(mm)	容量(m³)								
DR15	150	564	690	0.12	798	535	1,022	988	18	100×25(ゴム)	後輪	約53
DR25	250	595	797	0.27	898	685	1,301	1,192	23	100×32(ゴム)		約90

## ステンレスタイプ

(注2)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。

チルトトラック(SUS)



### 防錆対策

#### ■ステンレス(SUS304)(注2)

最も代表的なステンレス鋼です。磁性は無く耐食性に優れる。オモテ面処理  
バケット部:ヘアライン  
フレーム部:電解研磨  
(注5)ご使用の条件によっては錆びる恐れがあります。

#### ■車輪



#### ■樹脂(ナイロン)

■QPQ処理  
耐摩耗性、疲労強度向上に加え耐食性に優れた表面処理方法(ポンプピストン、プレッシャーピン)。

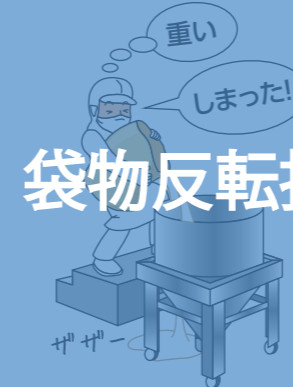
前輪固定車輪:ナイロン一体  
後輪自在車輪:ナイロン一体  
金具:ステンレス

型式	最大積載能力(kg)	バケット			全高(mm)	全幅(mm)	全長(mm)	チルト時全高(mm)	ポンピング回数(回)(注1)	車輪直径×幅(mm)	自在車輪	自重(kg)
		口元高さ(mm)	高さ(mm)	容量(m³)								
DR15-HL	150	564	690	0.12	798	535	1,022	988	18	100×25(ナイロン)	後輪	約55
DR25-HL	250	595	797	0.27	898	685	1,301	1,192	23	100×32(ナイロン)		約92

# 袋物反転投入機『FHS03』

ステンレス

機械に原料を投入しやすくします。



袋物反転投入機にてご覧いただけます。

反転機があれば... 高い位置への原料投入もラクラク!



写真はBXリフターに取付けられた状態です。P.164にてトラパーリフトに取付けた状態が確認いただけます。

### ■袋物専用反転タイプ

P.48トラパーリフト・ST25用『FHS03S』、P.77カンガルリフター・KGL20用『FHS03K』、P.85リフター-BX・BX25用『FHS03B』用の3タイプを用意。

※ご購入後の製品にも取り付けることができます。