

全ての現場に安全と安心を



Bishamon[®]

株式会社 スギヤス

http://bishamon.co.jp E-mail:sales@bishamon.co.jp

お問い合わせ窓口のご案内

アフターサービス
に関するお問い合わせ

0120-823-010

※相互転送対応いたしてありません。

設置

修理

メンテナンス

✉ support@bishamon.co.jp

ご購入
に関するお問い合わせ

0566-53-1126

※相互転送対応いたしてありません。

納期

価格

カタログ依頼

改造

✉ sales@bishamon.co.jp

受付時間：8:00～12:00 12:50～17:00（土・日・祝日・年末年始・夏季休暇を除く）

2003-20000MC

※無断転載・転用を禁じます。

PRODUCED BY **Bishamon**[®]



物流機器

安全・安心ハンドブック

vol.2

■ ハンドパレットトラック ■ テーブルリフト
■ トラバールリフト

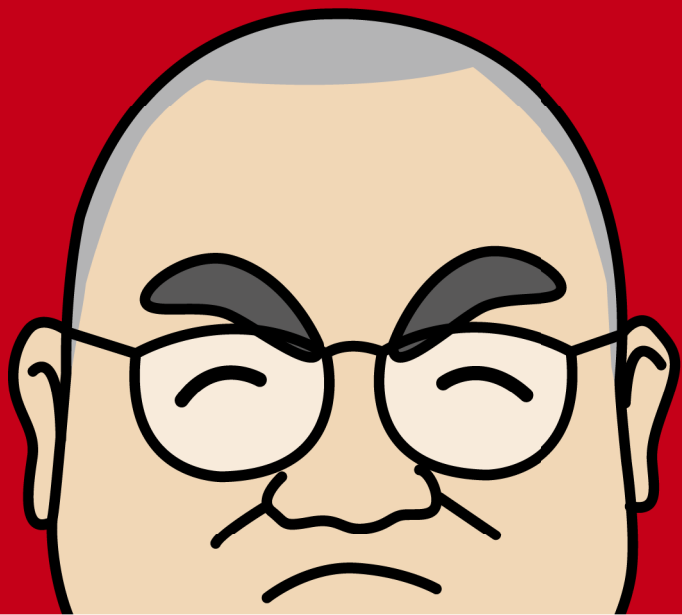
あっ!!



とならない
為に!!



**ほんの少しの
油断から
重大事故は
起きています。**



**誰でも簡単便利に使える半面、
未熟な操作や、不注意による
事故が発生しているのです。**



お願い

このハンドブックには
皆様の安全・安心のために
特に守って頂きたいことが
書いてあります。
取扱説明書とともにしっかり
お読み頂き、内容をご理解
頂いた上で、ご使用ください。





あなたの現場に こんな場面はありませんか？

ちょっとした気のゆるみや過信、油断が重大な事故を引き起こす原因となります。心当たりはありませんか？



現場の全てのスタッフに徹底したい

事故を未然に防ぐ 3つのポイント

1 使用方法を
よく理解して、
正しく使用する



2 「自分は
大丈夫」と
過信しない



3 日常点検の
励行と、
修理の実施



ハンドパレットトラック編

- メンテナンス項目 …… 7
- 事故事例 …… 15
- 安全遵守項目 …… 19



ハンドパレットトラック編

トラバーリフト編

- メンテナンス項目 … 27
- 事故事例 …… 35
- 安全遵守項目 …… 37



トラバーリフト編

テーブルリフト編

- メンテナンス項目 … 45
- 事故事例 …… 49
- 安全遵守項目 …… 51



テーブルリフト編

サービスネットワーク … 57

各ページに表示されているマークは以下の意味になります。



手動タイプに限定される内容



電動タイプに限定される内容



手動タイプ、電動タイプに共通した内容

メンテナンスチェック項目

機器の整備は、作業に適した工具を使用し、足場の良い平坦地で行いましょう。

手動
タイプ



メンテナンスチェック項目

① フォークの変形、破損

手動
タイプ

フォークに変形や破損はありませんか？



フォークが破損し、荷崩れなどの事故につながる可能性があります。

② ロールピンの抜け、破損

手動
タイプ

ロールピン (スプリングピン) が抜けたり、折れたりしていませんか？



脱輪やフレームとユニット部が外れ、荷崩れなどの事故につながる可能性があります。

③ 油漏れの確認

手動
タイプ

シリンダーやバルブ周辺に油漏れがありませんか？



自然降下や油不足による上昇不良が発生する可能性があります。

④ 車輪・ベアリングの摩耗、破損

手動
タイプ

車輪に芯金が見えるような摩耗、破損はありませんか？



走行が重いなどの走行不良が発生する可能性があります。

メンテナンスチェック項目

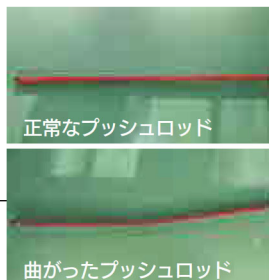
⑤ フォーク裏の角材（プッシュロッド）の変形

手動
タイプ

フォーク裏の角材が変形していませんか？

パレットに差し込めず使用できなくなります。

ハンドパレットトラックにて、フォークに大きな力が加わると破損する恐れがあります。



【先端荷重】

荷物に先端だけ差込み、荷揚げするなど

【偏荷重】

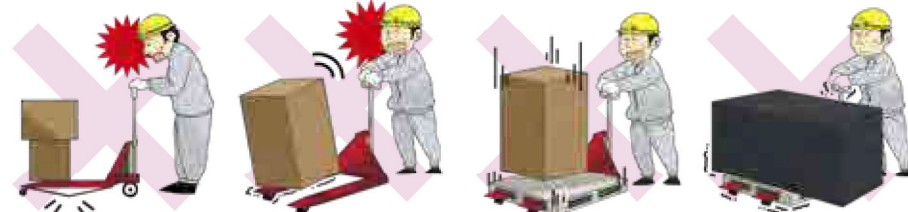
片側のフォークだけで荷揚げを行うなど

【衝撃荷重】

急な下降や段差を走行するなど

【オーバー荷重】

極端に能力を超えた荷重を載せたなど



ハンドパレットトラックは、フォークの破損を防ぐ為、**フォーク裏にある角材（プッシュロッド）**が先に変形し、力を逃がす様になっています。通常の荷重で使用している状況では、曲がる事はありません。

フォーク裏の角材（プッシュロッド）自体は部品交換が可能です。

【ハンドパレットトラックの修理について】

ハンドパレットトラックの修理には、専用工具と熟練技術が必要です。お客様にて修理される場合、油圧ポンプの内面にキズをつけるなどして修理不能になり、油圧ユニットをそっくり交換する高額修理になってしまうケースが多く見られます。油圧部分の修理については、サービス指定工場などへの相談をおすすめします。

安全オプション

手動
タイプ

事故を未然に防ぐための各種安全オプションをご用意しています



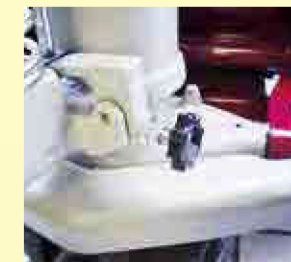
補助車輪

フォーク幅を狭くする改造や、幅の広い積荷を移動する場合、安定の為に補助輪を使います。



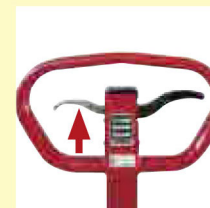
フットガード付き パーキングブレーキ

カバー機能とパーキングブレーキの機能を兼ね備えたブレーキです。



下降スピード 調整ダイヤル

精密機械の運搬など衝撃を嫌う現場でゆっくりと下降させられます。



ブレーキレバー



ドラムブレーキ

制動ブレーキ

レバーを握る事でドラムブレーキで減速させることが可能。（くんだり坂での使用厳禁）



他にも現場に応じた
様々な安全対策で
**事故は未然に
防げます！**

メンテナンスチェック項目

機器の整備は、作業に適した工具を使用し、足場の良い 平たん地で行いましょう。

電動
タイプ



メンテナンスチェック項目

① 走行レバーの確認

電動
タイプ

スムーズに動き、レバーから指を放してニュートラルに戻りますか？



指を離しても停止せず暴走し、事故につながる可能性があります。

② セーフティスイッチの確認

電動
タイプ

セーフティスイッチが正常に作動しますか？



スイッチが作動しないと、障害物とハンドルの間に挟まれてケガをする可能性があります。

③ ハンドルの固定不良

電動
タイプ

ハンドルの固定が悪く走行時にハンドルを取られたりしませんか？



ハンドルの固定が悪いと、安全装置が誤作動する可能性があります。

④ 非常停止スイッチの確認

電動
タイプ

破損や接触不良はありませんか？



動作不良や、いざという時に停止出来ず事故につながる可能性があります。

メンテナンスチェック項目

⑤ フォークの変形、破損

電動
タイプ

フォークに変形や破損はありませんか？

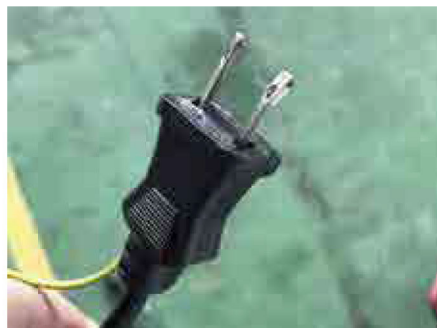


フォークが破損し、荷崩れなどの事故につながる可能性があります。

⑥ 充電コード・プラグの破損

電動
タイプ

充電コードの切れ目、潰れ、プラグ先端の変形や折れはありませんか？



ショートや焼損などにつながる可能性があります。

⑦ 車輪・ベアリングの摩耗、破損

電動
タイプ

車輪に芯金が見えるような摩耗、破損はありませんか？



走行が重いなどの走行不良が発生する可能性があります。

⑧ 油漏れの確認

電動
タイプ

シリンダーやバルブ周辺に油漏れはありませんか？



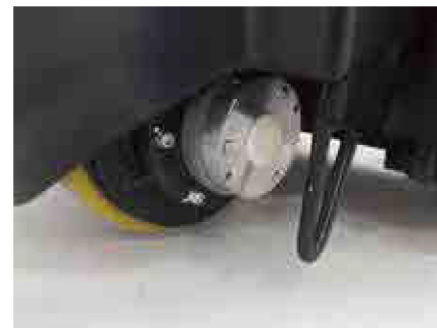
自然降下や油不足による上昇不良が発生する可能性があります。

メンテナンスチェック項目

⑨ 電磁ブレーキの確認

電動
タイプ

停止後しばらくしてカチッという音でブレーキが作動しますか？

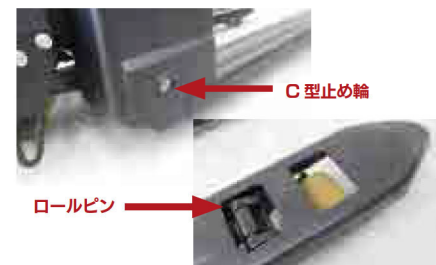


ブレーキが作動しないと、自然に動いて事故につながる可能性があります。

⑩ ロールピン・C型止め輪の抜け、破損

電動
タイプ

ロールピン（スプリングピン）やC型止め輪が抜けたり、折れたりしていませんか？



脱輪やフレームとユニット部が外れ、荷崩れなどの事故につながる可能性があります。

安全オプション

電動
タイプ

事故を未然に防ぐための各種安全オプションをご用意しています



フットガード & 補助車輪



走行ブザー



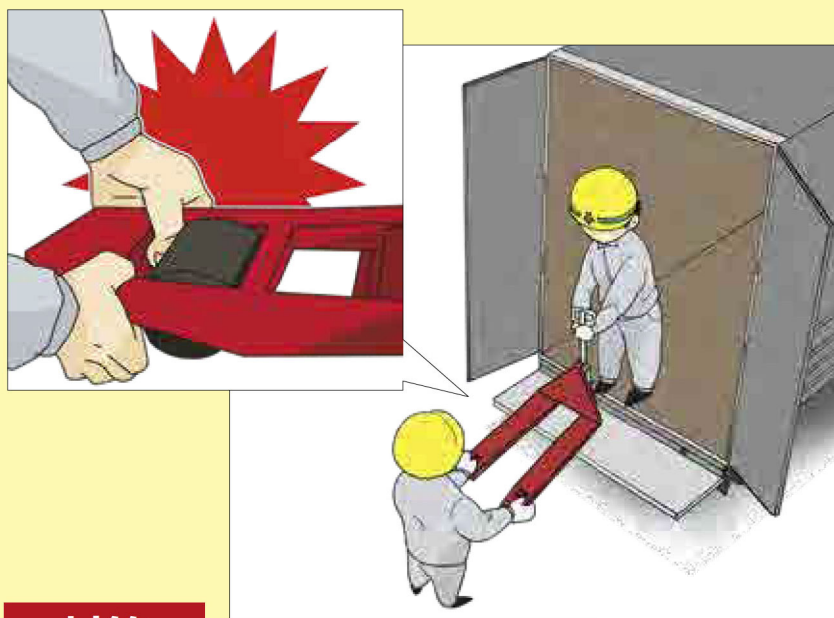
パトライト

重大 事故事例

本体の積み降ろし時に、
車輪とフォークの間に挟まれて
指を切断

手動
&
電動

ハンドパレットトラックを荷台から降ろす際、
車輪付近を持ったため、車輪とフォークに挟ま
れて指を切断する事故の報告がありました。



対策

ハンドパレットトラックは、絶対に車輪
付近を持たない。

重大 事故事例

カーブを曲がる際に
バランスを崩して
積荷の落下

手動
&
電動

ハンドパレットトラックで荷物を運搬してい
る際、カーブを曲がる時にバランスを崩し、
荷崩れによる人身事故の報告がありました。



対策

カーブを曲がる時はゆっくりと慎重に
旋回する。

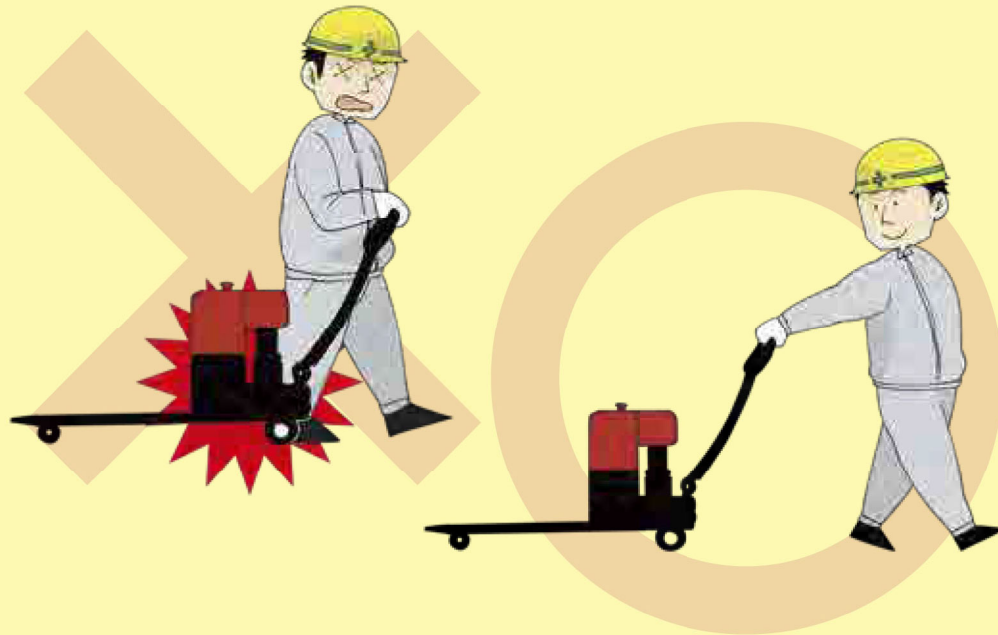
電動
タイプ

事故 事例

足に本体が接触して

けがをした

ハンドルの横で操作し、本体が足に接触した。



対策

進行方向へ倒したハンドルの前に立ち、機体と距離を保ち操作する。

電動
タイプ

事故 事例

充電プラグの破損により、
接触不良で発熱し

充電コードが 焼損した



対策

電源の抜き差しはしっかりプラグを持ち、コードを引っ張らない。また、充電コードに余裕のある距離で充電する。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

フォークの上には
乗らないでください

手動
&
電動



警告

落下、転倒による事故に
つながる可能性があります。

電動走行するハンドパレットトラックは、
「労働安全衛生規則第 151 条車両系
荷役運搬機械等」の中で構内運搬車に
該当します。

電動
タイプ

「労働安全衛生規則第 151 条車両系
荷役運搬機械等」の項を遵守して
ご使用ください。



(構内運搬車の定義)

- 動力を有している荷役運搬車
- 機体が長さ 4.7m 以下、
幅 1.7m 以下、高さ 2.0m
以下のものに限る
- 上記条件の内、最高速度が
毎時 15km 以下のもの

電動走行するリフトは構内運搬車に該当します。

詳細はお客様相談室 (020 0120-823-010) へご相談ください。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

傾斜地で使用 しないでください

手動
&
電動



警告

傾斜地での使用は本体の暴走、荷崩れなどの事故につながる可能性があります。

移動するときは目視で しっかり確認してください

手動
&
電動



警告

人や障害物に衝突し、事故につながる可能性があります。

車輪の近くから 足を離してください

手動
&
電動



警告

車輪が足に接触する可能性があります。

安全オプション
フットガード付き
パーキングブレーキ
P.10をご覧ください

充電コードを 引っ張って 抜き差ししないでください

電動
タイプ



警告

充電プラグやコードの破損でショートや火災につながる可能性があります。

本体の下に手足を 入れないでください

手動
&
電動



警告

下降時に挟まれ、事故につながる可能性があります。

荷物で視界が悪い場合は 誘導者をつけてください

手動
&
電動



警告

進行方向の人や障害物に気付かず、衝突事故につながる可能性があります。

バッテリー充電時 は火気厳禁。取り 扱いに注意してください

電動
タイプ



警告

水素ガスに引火し爆発する可能性があります。

本体に近い位置で 操作しないで ください

電動
タイプ



警告

本体が足などに接触して事故につながる可能性があります。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

段差のある所での
使用はしないで
ください

手動
&
電動



注意

転落事故につながる可能性
があります。

最大積載量を超える
荷物を積まないで
ください

手動
&
電動



注意

本体の破損につながる可能性が
あります。

長時間放置する時は
輪止め等を使用して
ください

手動
&
電動



注意

安全オプション
フットガード付き
パーキングブレーキ
P.10 をご覧下さい

予想外の動きで周辺へ衝突、
破損の可能性があります。

不安定な荷物は
運搬しないで
ください

手動
&
電動



注意

運搬中にバランスを崩して、
転倒の可能性があります。

フォークの幅や長さを
大きく超える物を
載せないで
ください

手動
&
電動



注意

安全オプション
補助車輪
P.10 をご覧下さい

荷崩れや本体の破損につながる
可能性があります。

路面上の障害物を
乗り越えようと
しないでください

手動
&
電動



注意

急停止し、荷物の落下に
つながる可能性があります。

リフトアップした
状態で積み降ろし
しないでください

手動
&
電動



注意

本体の破損、荷崩れの可能性が
あります。

本体の先端に荷重を
載せないで
ください

手動
&
電動



注意

能力の低下、本体の破損に
つながる可能性があります。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

本体を改造
しないでください

手動
&
電動



注意

能力低下、本体の破損につながる可能性があります。

走行中に荷の積み下ろしをしないでください。

手動
&
電動



注意

荷が落下し、人が巻き込まれる事故につながる可能性があります。

急旋回は絶対に
しないでください。

手動
&
電動



注意

バランスを崩し、荷崩れする可能性があります。

わき見、居眠り、考え
ごとをしながら操作
しないでください。

手動
&
電動



注意

荷崩れや衝突事故につながる可能性があります。

故障した際はそのまま
使い続けしないでください

手動
&
電動



注意

予期せぬ動きにより、事故の原因になります。

屋外での放置、
水場での使用は
しないでください

手動
&
電動



注意

耐水仕様ではないため、錆や漏電により本体の破損につながる可能性があります

片側のフォークで
荷上げしないで
ください

手動
&
電動



注意

本体に偏荷重が加わり、破損の可能性があります。

急な下降操作は
しないでください

手動
&
電動



注意

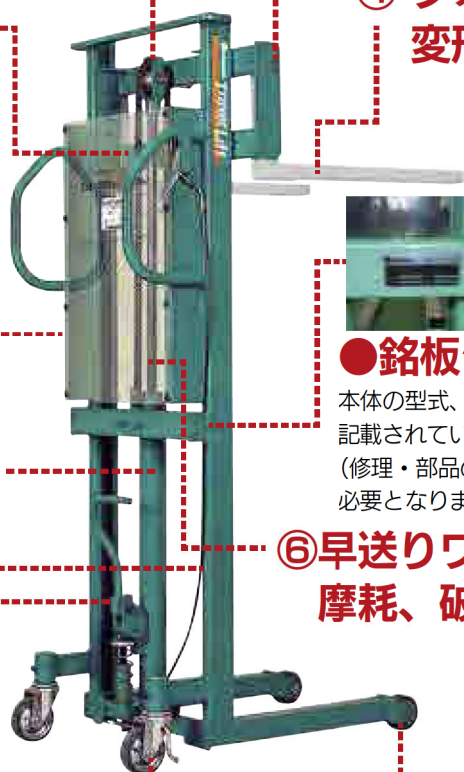
本体に衝撃荷重が加わり、破損の可能性があります。

メンテナンスチェック項目

機器の整備は、作業に適した工具を使用し、足場の良い平坦地で行いましょう。

手動
&
電動

- ① チェーンの変形、破損
- ② C型止め輪の欠損
- ③ セーフティプレートの汚れ、破損
- ④ フォークの変形、破損
- コーシヨンシール
安全に関する注意事項が記載されています。必ず内容を確認ください。
- 銘板シール
本体の型式、製造番号が記載されています。
(修理・部品の手配に必要となります)
- ⑤ 油漏れの確認
- ⑥ 早送りワイヤーの摩耗、破損
- ⑦ ペダル支点・マスト内部のグリス切れ
- ⑧ 車輪・ベアリングの摩耗、破損



● 銘板シール

本体の型式、製造番号が記載されています。
(修理・部品の手配に必要となります)

メンテナンスチェック項目

① チェーンの変形、破損

手動
&
電動

亀裂や変形、破損はありませんか？

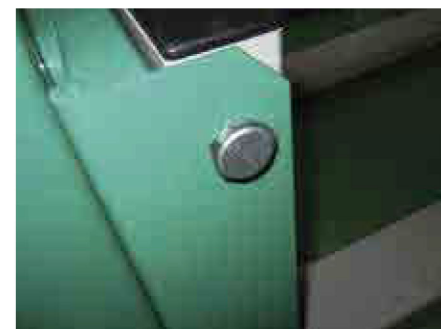


チェーンが破断する可能性があり、落下事故につながる可能性があります。

② C型止め輪の欠損

手動
&
電動

C型止め輪がしっかり取り付けられていますか？



フォーク支持シャフトが抜け、フォークが脱落する可能性があります。

③ セーフティプレートの汚れ、破損

手動
&
電動

セーフティプレートの汚れや破損はありませんか？



走行する際に進行方向が見えず衝突したり、チェーンなどの駆動部に手が入る可能性があります。

④ フォークの変形、破損

手動
&
電動

フォークに変形や破損はありませんか？



フォークが破損し、荷物が落下する可能性があります。

メンテナンスチェック項目

⑤ 油漏れの確認

手動
タイプ

シリンダーやバルブ周辺に油漏れ
はありませんか？



自然降下や油不足による上昇不良が
発生する可能性があります。

⑥ 早送りワイヤーの摩耗、破損

手動
タイプ

摩耗や切れ目などの破損はありま
せんか？



機能低下につながる可能性があり
ます。

⑦ ペダル支点・マスト内部のグリス切れ

手動
タイプ

摺動部のグリスが切れていませんか？



ペダル軸やマストの摩耗が早く
なり、破損する可能性があります。

⑧ 車輪・ベアリングの摩耗、破損

手動
&
電動

車輪に芯金が見えるような摩耗、
破損はありませんか？



走行が重いなどの走行不良が発生
する可能性があります。

事故を未然に 防ぐための各種安全オプションをご用意しています

安全オプション



充電ソケット グリップ

電動
タイプ

充電プラグの抜き差しを
しやすくします。



スプロケット カバー

手動
&
電動

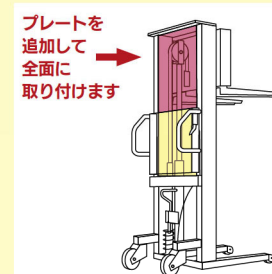
むき出しのチェーンをカ
バーし、手が挟み込むこ
とを防止します。



自在車輪 カバー

手動
&
電動

手前に引っ張る際、車輪
に足が巻き込まれないよ
うにカバーをします。



セーフティ プレートの上部追加

手動
&
電動

背面から駆動部に手を入れ
ることを防止する為、
セーフティプレートを
ポスト上部まで延長します。



他にも現場に応じた
様々な安全対策で
事故は未然に
防げます！

メンテナンス チェック項目

機器の整備は、作業に適した工具を使用 し、足場の良い平坦地で行いましょう。



**バッテリーのメンテナンスを怠ると
重大な事故に結び つくことがあります。**

重要

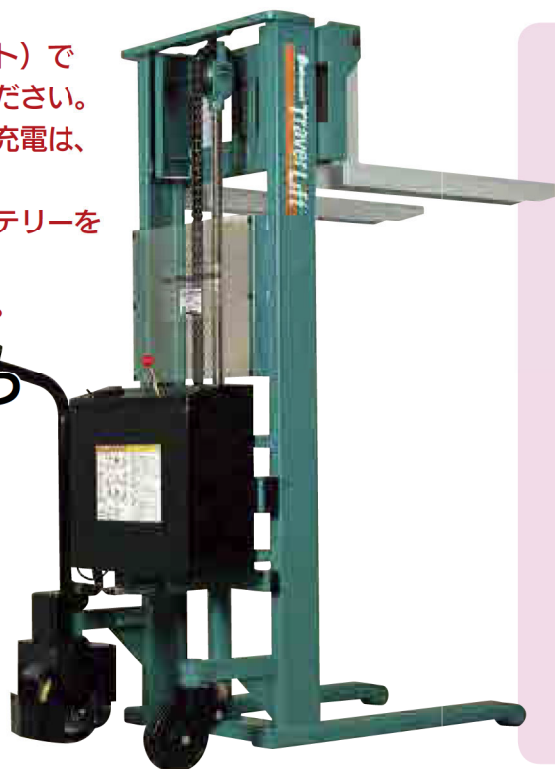
■点検時のご注意

- ・火気を絶対に近づけないでください。
- ・スパナなどの金属工具による接触（ショート）でスパークさせないように十分に注意してください。
- ・ブースターケーブルの接続や充電器による充電は、風通しの良い場所で行ってください。
- ・バッテリーの交換時、必ず同じ仕様のバッテリーを使用してください。
- ・バッテリーは分解、加工しないでください。

■清潔で乾燥した状態に保つ

■バッテリー接続端子部の増し締め

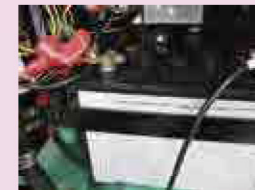
■液量点検



液量点検について

①バッテリー液量不足

規定量以下の状態で使用を続けると、バッテリーの金属部分が露出し、劣化が進みます。



②劣化が加速

劣化がさらに進むと、劣化部分でスパーク（火花）が発生することがあります。



③内部のガスに引火する

スパークがバッテリー内部に溜まっている水素ガス（充電時や自己放電時にも発生します）に引火し、爆発することがあります。

④液量が不足していると、バッテリー内に水素ガスが大量に溜まり、爆発することがあります。

⑤火気に注意してください。

- ・スパークは端子部とハーネスの緩みや金属工具によるプラス端子部とマイナス端子部、プラス端子部と車体の接触（ショート）などの外部要因もあります。
- ・タバコの火など引火源となります。

メンテナンスチェック項目

バッテリーの液量確認

電動
タイプ

バッテリー液が適量ですか？



バッテリーが劣化し、水素ガスが発生。爆発する可能性があります。

バッテリーの比重確認

電動
タイプ

バッテリーの能力が低下していませんか？ 比重計で確認出来ます。

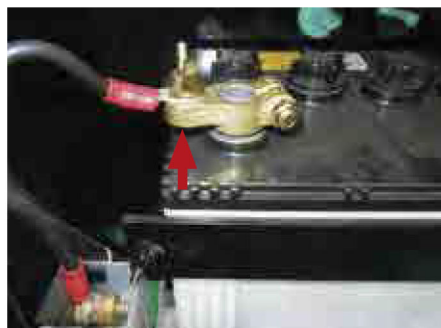


昇降や走行能力が低下し、使用時間が短くなります。

バッテリー接続端子の緩み、カバーの確認

電動
タイプ

バッテリー接続端子に緩み、カバーの欠損はありませんか？



ショートによる発火、焼損の可能性があります。

バッテリー固定の確認

電動
タイプ

バッテリーはしっかり固定されていますか？



バッテリーがずれてしまい、配線が外れるなどで、ショートする可能性があります。

メンテナンスチェック項目

配線の破損、断線確認

電動
タイプ

本体、充電器の配線に傷や断線はありませんか？



作動不良、充電不良や、ショートによる発火、焼損につながる可能性があります。

電磁ブレーキの確認

電動
タイプ

停止後しばらくしてカチッという音でブレーキが作動しますか？



ブレーキが作動しないと、自然に動いて事故につながる可能性があります。

警告ホーンの確認

(走行タイプのみ)

電動
タイプ

警告ホーンはしっかり鳴りますか？



緊急時に警告出来ず、事故につながる可能性があります。

セーフティスイッチの確認

(走行タイプのみ)

電動
タイプ

セーフティスイッチが正常に作動しますか？



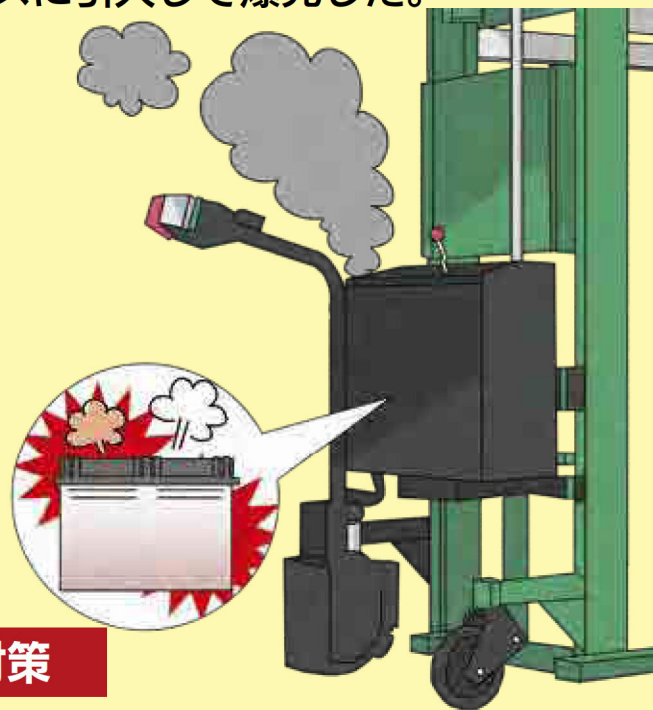
スイッチが作動しないと、障害物とハンドル間に挟まれてケガをする可能性があります。

電動
タイプ

重大 事故事例

バッテリー液の不足による 金属部分の劣化、爆発により 本体焼損

バッテリー液の液量不足により、金属部分が劣化しスパーク。バッテリー内に溜まった水素ガスに引火して爆発した。



対策

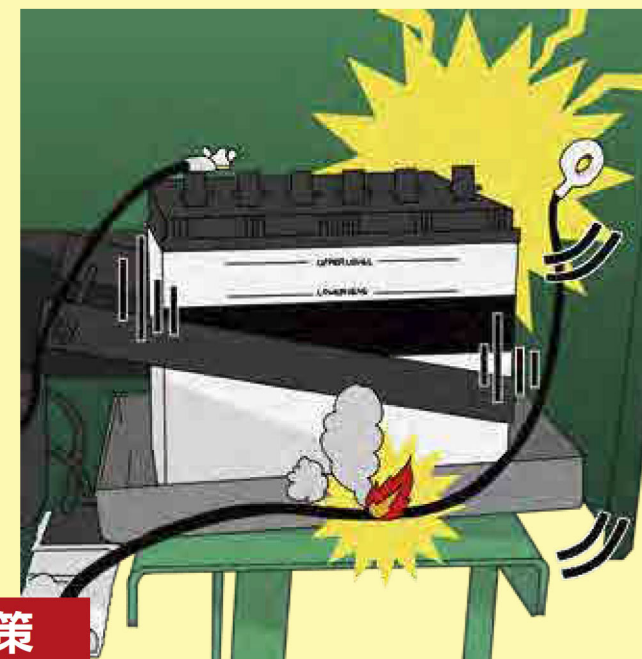
日常的に液量を点検し、不足の場合には必ず補充する。

電動
タイプ

重大 事故事例

バッテリー接続端子が ボディと接触、ショートして 配線の焼損

バッテリーの固定不備により位置がずれ、更に接続端子カバーが欠損していた事でボディと接触。ショートし配線が焼損した。



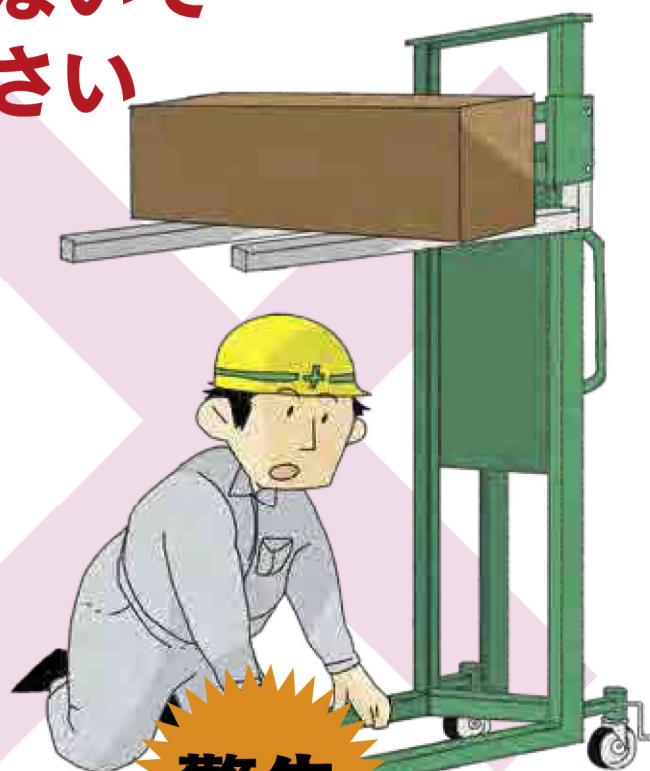
対策

バッテリーをしっかりと固定し、接続端子カバーを必ず被せる。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

フォークの下には
入らないで
ください

手動
&
電動



警告

挟まれて事故につながる
可能性があります。



手動
&
電動

フォークの上
には乗らないで
ください

警告

落下事故につながる可能性が
あります。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

バッテリーをしっかりと固定し、接続端子はカバーで覆ってください。



接続端子カバー



警告

ショートにより火災、感電の可能性があります。

マストを備えた電動走行式のリフトは、1t未満のフォークリフトとして扱われます。フォークリフトの免許は不要ですが、使用者への特別教育と、年に1回の特定自主点検を行う必要があります。

(検査記録は3年間保存)



上記の他に必要な実施事項

- 作業開始前の始業点検。
- 月1回の定期自主検査の実施。
- 3年間の検査結果の保存。



対象機種

ST50A	STW38A	ST80AWW
ST98A	STW65A	ST98AWN
〈旧型機種〉AST50・AST98・ASTW38・ASTW65		

特別教育、特定自主点検のご相談は、お近くのフォークリフト販売会社へ

詳細はお客様相談室 (0120-823-010) へご相談ください。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

発進時、周りを
確認してください

手動
&
電動



警告

見えない所に人や物があり、
事故につながる可能性があります。

機器の先端に
荷重を載せない
でください

手動
&
電動



警告

能力の低下、本体の破損に
つながる可能性があります。

チェーンやスプロケットに
手を入れないでください

手動
&
電動



安全オプション
スプロケット
カバー
P.30 をご覧下さい

警告

巻き込まれて事故につながる
可能性があります。

荷物が高い位置のまま
移動、旋回しないでください

手動
&
電動



警告

転倒や荷崩れにつながる
可能性があります。

傾斜地では使用
しないでください

手動
&
電動



警告

荷物の落下により、荷物の破損や
事故につながる可能性があります。

走行時はフォークを
下限まで下ろして
ください

手動
&
電動



警告

バランスを崩し、荷物の落下に
つながる可能性があります。

段差のある所での
使用はしないで
ください

手動
&
電動



警告

転落事故につながる可能性が
あります。

充電時は火気厳禁
取扱いに注意して
ください

電動
タイプ



警告

水素ガスに引火して爆発する
可能性があります。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

フォークの幅や長さを大きく
超える物を載せないでください

手動
&
電動



注意

荷崩れや本体の破損につながる
可能性があります。

わき見をして
運転しないで
ください

手動
&
電動

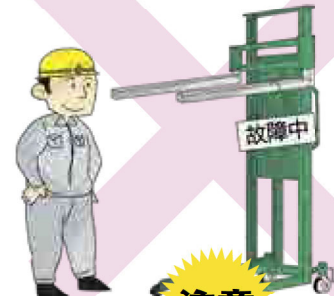


注意

荷崩れや衝突事故につながる
可能性があります。

故障した際はそのまま
使い続けしないでください

手動
&
電動



注意

予期せぬ動きにより、事故の
原因になります。

屋外での放置、水場
での使用はしないで
ください

手動
&
電動



注意

耐水仕様ではないため、錆や漏電により
本体の破損につながる可能性があります

フォークで荷物を
吊り上げないで
ください

手動
&
電動



注意

荷物の落下や本体の破損に
つながる可能性があります。

急な下降操作を
しないでください

手動
&
電動



注意

本体に衝撃荷重が加わり、
破損の可能性があります。

腐食や亀裂、変形が確認
されたチェーンは交換して
ください

手動
&
電動



注意

本体の破損や荷崩れ事故に
つながる可能性があります。

充電ソケットのコードを
ひっぱらないでください

電動
タイプ



注意

断線によるショート、火災に
つながる可能性があります。

安全オフション
充電ソケット
グリップ
P.30 をご覧下さい

メンテナンスチェック項目

機器の整備は、作業に適した工具を使用し、足場の良い平坦地で行いましょう。

電動
タイプ

●銘板シール

本体の型式、製造番号が記載されています。
(修理・部品の手配に必要となります)



●コーションシール

安全に関する注意事項が記載されています。
必ず内容を確認ください。

① 油漏れの確認

リンク・軸の破損

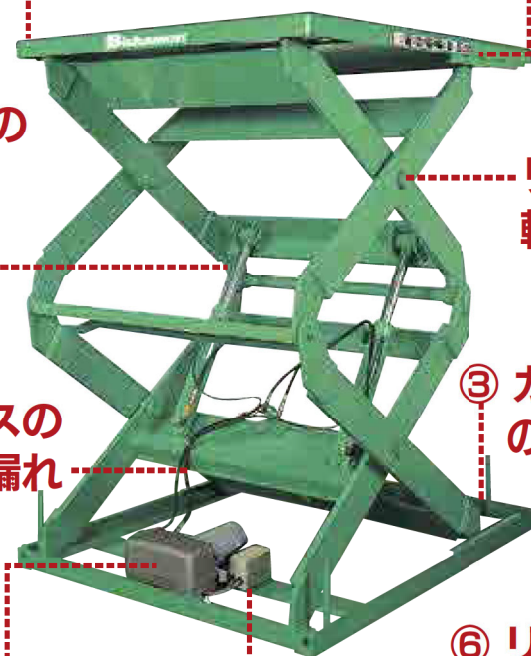
② 高圧ホースの破損、油漏れ

③ ガイドローラーの錆や破損

④ 油の劣化

⑤ 電気部品の端子の緩み

⑥ リモコンスイッチの破損

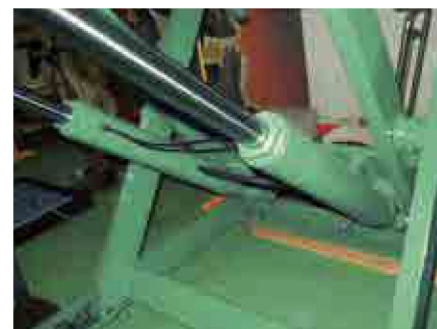


メンテナンスチェック項目

① 油漏れの確認

電動
タイプ

シリンダーやバルブ周辺に油漏れはありませんか？

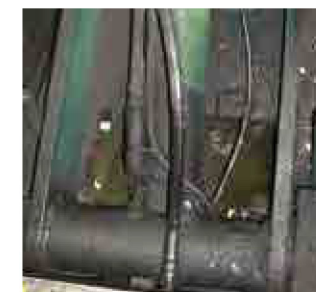


自然降下や油不足による上昇不良が発生する可能性があります。

② 高圧ホースの破損、油漏れ

電動
タイプ

ホースや継ぎ手部からの油漏れはありませんか？

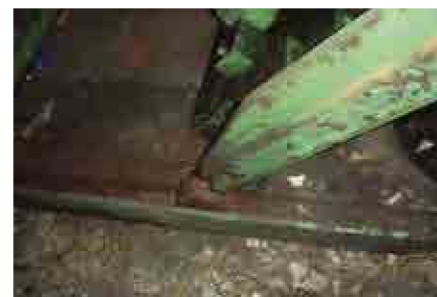


リフトの急降下や、油不足による上昇不良につながる可能性があります。

③ ガイドローラーの錆や破損

電動
タイプ

ローラーに錆や破損はありませんか？



ガイドローラーの破損、錆により抵抗が大きくなり、能力が低下する可能性があります。

④ 油の劣化

電動
タイプ

変色、水の混入はありませんか？



▲正常な油

▲変色した油

リフトの作動不良や油圧シリンダーの錆につながる可能性があります。

メンテナンスチェック項目

⑤ 電気部品の端子の緩み

電動
タイプ

端子に緩みはありませんか？



ショートによる部品破損、発火による焼損の可能性があります。

⑥ リモコンスイッチの破損

電動
タイプ

スイッチの破損、断線はありませんか？



▲正常なスイッチ



▲破損したスイッチ

リフトが誤作動したり、感電する可能性があります。

電源の確認

電源の逆相はありませんか（三相タイプのみ）？

お客様の問い合わせにおいて、モーターは動いているが上昇しないという内容が多くあります。これは、チェックバルブの不良、下降バルブの不良、油圧ユニットの不良も考えられますが、**一番多いケースが電源の相が入れ替わっている事による逆相状態**です。これは、故障ではなく、電源プラグの配線R（赤）とT（黒）を入替える事で解消されます。

【テーブルリフトの修理について】

テーブルリフトの修理には、一般工具以外に専用工具が必要な場合があります。又、電気を使う機器の修理を行うには、資格が必要となります。自分の判断で修理するのではなく、専門業者による修理をおすすめします。

事故を未然に防ぐための各種安全オプションをご用意しています

安全オプション

電動
タイプ



4面ジャバラ

ジャバラを付けることで、手足や異物が入らないようにします。



ロールスクリーン

ジャバラ同様異物の侵入防止ですが、単面だけをカバーしたい際に取り付けます。

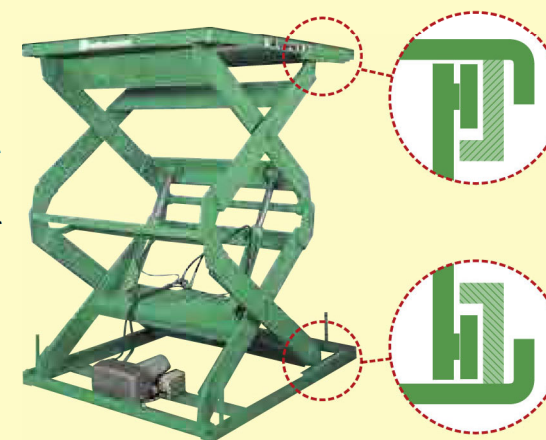


フットガード

テーブルの下面に枠を取り付け、足が挟まるとリミットスイッチが作動し、下降を停止させます。

反転防止装置

テーブルやベースの浮き上がりを防止するため、ローラー部にアングルを追加します。



電動
タイプ**重大
事故事例****人身事故**

テーブルリフトを利用して、フロアから別のフロアへ荷物を移動する使い方、大きな事故事例が報告されています。そのため、テーブルリフトの使い方について法規制が厳しくなっています。
(P.54 参照)

**対策**

- ・ 設備及び使用方法の見直しをする

電動
タイプ**重大
事故事例****本体焼損**

テーブル上で溶接作業をし、テーブル以外でアースを取ったために、下降バルブがショートし、バルブと配線が焼損してしまった。

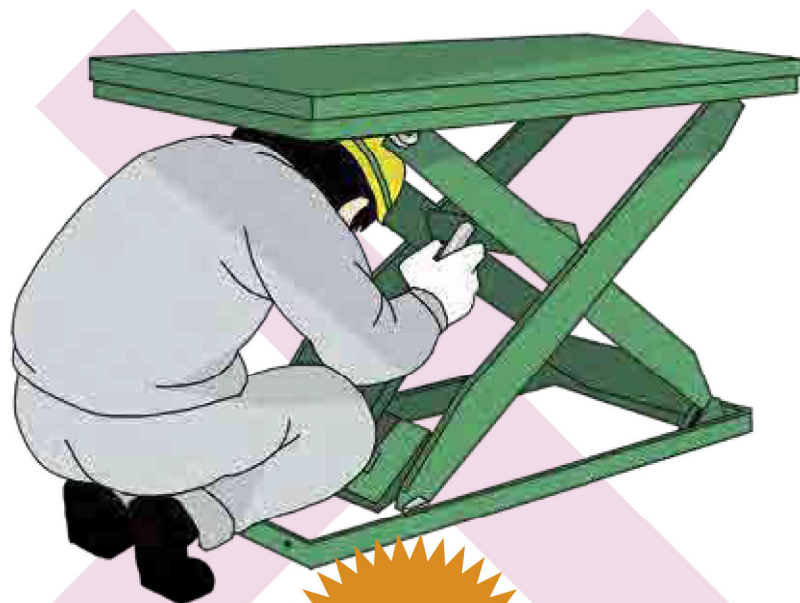
**対策**

- ・ テーブルでアースを取る。
・ テーブル以外のリンクやベースでアースを取るのはやめる。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

テーブルリフトの
下へ入らないで
ください

電動
タイプ



警告

本体に挟まれて、重大な事故
につながる可能性があります。

テーブルの上には
乗らないで
ください

電動
タイプ



警告

落下事故につながる可能性が
あります。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

リンクなど動く
部分に手を入れ
ないでください

電動
タイプ



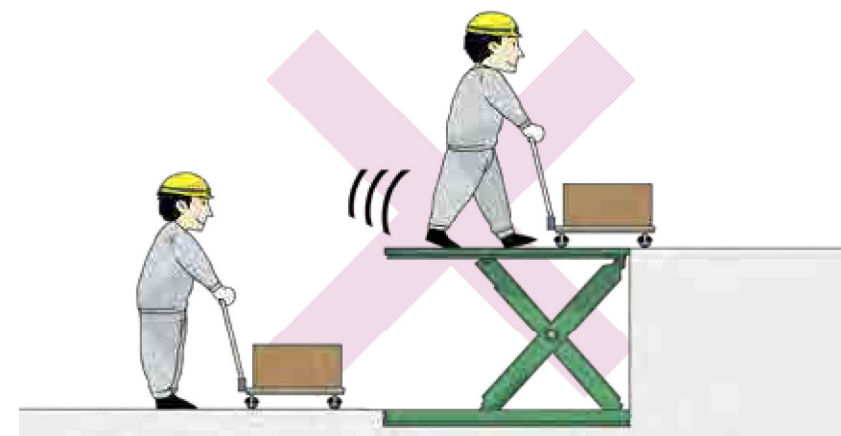
警告

挟まれて事故につながる
可能性があります。

テーブルリフト導入時の注意

電動
タイプ

テーブルリフトを利用して、フロアから別のフロアへ荷物を移動する使い方をする場合、建築基準法で違法とされる場合があります。違法と判断された場合、使用禁止、撤去命令が出されます。



建築基準法では、対象が建築物から建築物への移動・運搬に限られています。左図のように移動する片方が建物ではない場合は適用外となります。

ここに掲載させて頂きました使用例は一般的なものになります。建築基準法、労働安全衛生法、消防法の関係法令は、使用するお客様が規制される法令です。ご検討される際は、各都道府県の建築指導課、所轄官庁の労働基準監督署、地元の消防署にご確認ください。

詳細はお客様相談室 (0120-823-010) へご相談ください。

安全にご使用いただくために必ずお守りいただきたい事項です。

傾斜地への設置は
しないでください

電動
タイプ



警告

本体の転倒や破損につながる
可能性があります。

リフターを移動する際
テーブルをつり上げないで
ください

電動
タイプ



警告

テーブルの片側が上がり、落下
につながる可能性があります。

本体を2機以上重ねて
使用しないでください

電動
タイプ



注意

本体の破損や荷崩れ事故に
つながる可能性があります。

屋外での放置、
水場での使用は
しないでください

電動
タイプ



注意

耐水仕様ではないため、錆や漏電により
本体の破損につながる可能性があります

荷物を移載する際は事前に
安全装置を取り付けて
ください

電動
タイプ



警告

安全オプション
反転防止装置
P.38 をご覧ください

テーブルが反転し、荷物の転倒
につながる可能性があります。

能力以上の荷重を
載せないでください

電動
タイプ



警告

本体の破損や荷崩れ事故に
つながる可能性があります。

本体を改造
しないでください

電動
タイプ



注意

能力低下、本体の破損に
つながる可能性があります。

修理時は電源を抜いて
から行ってください

電動
タイプ



注意

感電事故につながる可能性が
あります。

全国を網羅する安全・安心のネットワーク

修理の場合、最寄りのサービス指定工場へのご相談をおすすめします。

地区	会社名	住所	TEL
北海道	(有)北央機械工業所	北海道札幌市豊平区美園8条2-2-16	011-811-1094
北海道	旭機器帯広工業所	北海道帯広市西十七条北1-24-1	0155-34-6078
北海道	旭機帯苫小牧工業所	北海道苫小牧市沼ノ端255-25	0144-55-0444
東北	(株)武石商会	宮城県仙台市宮城野区鶴ヶ谷東4丁目22-15	022-252-2237
	(有)黒田電機商会	福島県郡山市香久池2-16-23	024-923-0442
関東	(有)アオヤギ機工	茨城県水戸市酒門町4225-11	029-248-2603
	梅田自動車工業(株)	群馬県前橋市大渡町1-8-8	0272-51-3371
	(有)群馬キャスターサービス	群馬県前橋市後閑町266-2	0272-65-4712
	竹村機工	栃木県下野市文教2-8-1	0285-53-6470
	(株)戸田フォークリフト	埼玉県戸田市美女木6-2-14	040-449-7123
	カシヤマエンジニアリング(株)	東京都東村山市久米川町5-6-10	0423-92-1524
	(株)イシトヨ興産	東京都稲城市坂浜2869	0423-31-2582
	(有)福田電機工業	東京都大田区大森東1-15-8	03-3762-6871
	(株)中央キャリテック	東京都江東区石島23-5	03-5617-7721
	ミスズサービス(株)	神奈川県横浜市旭区本宿96	045-364-6784
	(株)サンエステック	千葉県八街市八街に51-23	043-440-0661
信越	(有)太陽フォークリフト	山梨県笛吹市一宮町東原94	0553-47-4550
	中村ジャッキ	長野県松本市神林3939-1	0263-26-8863
	(株)日の出自動車	新潟県新潟市東区中興野7番53号	025-273-8511
北陸	(有)長田機械工業	富山県高岡市醍醐1140-2	0766-63-3354
	(株)ISテクノ	富山県富山市上富居1丁目8-23	076-482-3312
	(有)北産機器サービス	石川県金沢市千木町734	0762-57-0331
	(有)中山商会	福井県鯖江市丸山町1-1-3	0778-51-1193

地区	会社名	住所	TEL
東海	(株)シズケン	静岡県静岡市古庄1-10-6	054-261-1201
	ビーエムサービス	静岡県藤枝市藤岡2-8-24	054-646-6859
	(株)ビーフラット	静岡県浜松市北区三方原町314-1	053-482-8407
	(株)フォークリフト静岡	静岡県浜松市南区飯田町1392	053-425-3320
	東洋スライビング(株)	愛知県名古屋守山区天子田4-208	052-774-6811
	(株)西川工機	三重県松阪市下蛸路町286-5	0598-29-2171
近畿	フジ機工	滋賀県東近江市五個荘町金堂919-1	0748-48-2366
	大京運搬機器(株)	京都府京都市伏見区深草下川原130-8	075-641-6336
	(株)大阪油圧	大阪府大阪市住之江区北加賀屋4-7-9	06-6682-6511
	三協エンジニアリング(株)	兵庫県尼崎市東本町1-40	06-4868-4101
中国	三晃チーゼル(株)	岡山県岡山市今3-1-3	0862-41-8266
	(株)浜田機器	広島県福山市引野町5-12-33	0849-41-2833
	(株)スギコー広島	広島県広島市東区中山中町13-2	082-289-1768
	(株)十和電機	広島県広島市西区南観音町7-8	082-294-1611
	テクノマエダ	山口県柳井市新庄浜349-1	0820-23-5711
四国	サンセイ工機(株)	愛媛県松山市北吉田町1288-1	089-909-8500
	(有)四国油器	高知県高知市稲荷4-1-3	088-883-0814
	(有)丸昌	香川県高松市多肥上町2048-8	0878-88-0880
九州	(有)九州運搬機器	福岡県前原市前原東3-15-23	092-323-1923
	(有)ミタカ機工	福岡県大野城市仲畑1-33-20	092-571-1595
	(有)フジ機器サービス	長崎県佐世保市福石町24-16	0956-31-4565
	(株)中村電機	熊本県八代市島田町1358	0965-32-8738
	石本エンジニアサービス	熊本県熊本市萩原町11-5	096-378-4594
	(有)南九州マシンサービス	鹿児島県鹿児島市中山2-8-15	099-267-7088
	(有)光陽電機	宮城県延岡市日の出町2-8-12	0982-32-5612
	大分コンプレッサー(有)	大分県大分市三川下3-6-11	097-551-4470
沖縄	(有)沖縄機エリース	沖縄県うるま市大田283-1	098-973-4010